



函 HAKODATE 館

北 HOKUTO 斗

七 NANAE 飯

立地企業紹介





函 HAKODATE 館

北 HOKUTO 斗

七 NANAE 飯

IT・ソフトウェア

- 1 (株) アクロクレイン IT・ソフトウェア
- 2 (株) A I ハヤブサ IT・ソフトウェア
- 3 (株) エスイーシー IT・ソフトウェア
- 4 (株) オルタナティブシー IT・ソフトウェア
- 5 (株) グローバル・コミュニケーションズ IT・ソフトウェア
- 6 (株) クロス・プロップワークス IT・ソフトウェア
- 7 タイムカプセル (株) IT・ソフトウェア
- 8 (株) デジタライズ IT・ソフトウェア
- 9 (株) デジタルハーツ IT・ソフトウェア
- 10 トランスコスモス (株) IT・ソフトウェア
- 11 (株) ハイソフテック IT・ソフトウェア
- 12 (株) ビックボイス IT・ソフトウェア
- 13 (株) マイスター IT・ソフトウェア
- 14 (株) ミュートネット IT・ソフトウェア

金属・機械・自動車

- 15 サンテクノ (株) IT・ソフトウェア 金属・機械・自動車
- 16 (株) ワダエンジニアリング IT・ソフトウェア 金属・機械・自動車
- 17 (株) 菅製作所 金属・機械・自動車
- 18 (株) タイヨー製作所 金属・機械・自動車
- 19 タカノ (株) 金属・機械・自動車
- 20 日新電子工業 (株) 金属・機械・自動車
- 21 (株) 函館スチールセンター 金属・機械・自動車
- 22 松江エンジニアリング (株) 金属・機械・自動車

電気・電子

- 23 (株) アサヒ 電気・電子
- 24 (株) セコニック電子 電気・電子

食品

- 25 (有) 澤田米穀店 食品
- 26 (有) 末廣軒 食品
- 27 (株) 天狗堂宝船 食品
- 28 (有) 日新商会 食品
- 29 (株) 布目 食品
- 30 (株) ワッズ 食品

医薬品・化粧品・健康食品

- 31 宏輝 (株) 医薬品・化粧品・健康食品
- 32 (有) ソフレ・インターナショナル 医薬品・化粧品・健康食品

その他

- 33 ナカ電子 (株) その他製造業
- 34 函館酸素 (株) その他製造業





会社概要

社名/株式会社アクロクレイン
 所在地/〒040-0011 函館市本町 3-12
 カーニープレイス函館 5F
 ☎0138-88-1140 FAX:0138-88-1139
 e-mail / contact@acrocrane.com
 URL / https://www.acrocrane.com/
 代表者名/代表取締役社長 須田 誠
 設立年月日/ 2018年6月6日
 従業員数/ 13人(うち、正社員9人(うち、函館事業所2人))
 資本金/ 980万円
 主要製品・サービス/ ・WEBアプリ・スマホアプリ構築
 ・WEBサイトの受託開発
 運営イベント: U-16 プログラミングコンテスト函館大会
 (https://u16procon-hakodate.org/)
 運営メディア: TRIP HOKKAIDO
 (https://triphokkaido.jp/)
 主要取引先/ WEBサービス事業者、Sler
 関連会社/ 株式会社アクロホールディングス

「知恵と勇気とITを武器に、新たな北海道経済発展に貢献したい」 自治体や地元企業と深く連携して事業を遂行するネットワーク事業体 "ITチーム北海道" を構築します。

当社は、IT技術と開発力を軸としたアクログループに参画する、「北海道」をキーワードとして設立した地方創生ベンチャーです。アクログループはITに関わる全てのサービスを提供できる、36社で構成される企業群であり、システムコンサル、開発、保守、運用・次世代系開発(AI・IoT・RPA)・ネットワーク構築・ソリューション販売・経営者育成・教育事業等各社得意分野を持ちながらグループ全体により、お客様の課題をワンストップで解決できることを特徴としております。グループ内には営業だけの会社や教育だけを受け持つ会社と完全に分業化されており、各々専門分野に集中することで常に最先端の技術力を探究しております。

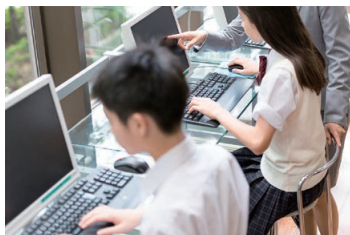
函館を拠点とする当社では、現在、ニアショア開発がメインとなり、北海道内の3拠点でWEB開発やWEB制作を行なうほか、各自治体や教育機関と協力しながら、地元支援に繋がる事業として、イベントの企画・運営や、自主メディアの運営にもあたっており、将来、北海道で働きたい人材の受け入れ先として、また北海道から世界へと羽ばたいて行ける人材の育成に力を注ぎたいと考えております。

アピールポイント

1 開拓のサイクルを意識して、一時の効果でなく、
 循環する仕組みを作ることを事業コンセプトとしています。

イベント運営

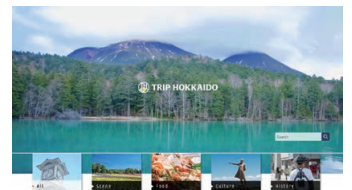
当社が持つイベント開催のノウハウを活用して「ITや函館に貢献するような人材をつくること」という事業コンセプトの実践として子供たちを対象に参加型イベントを開催しています。こうした大会を通して地域の子供たちの健全育成はもちろん地域生活・経済に貢献の場を形成しています。

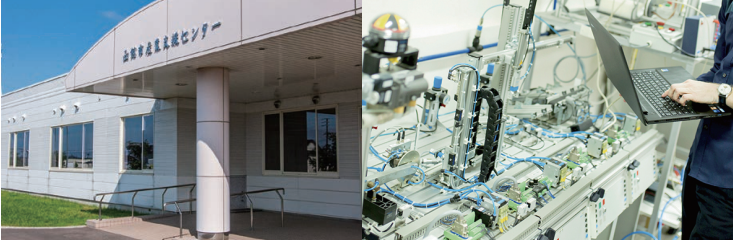
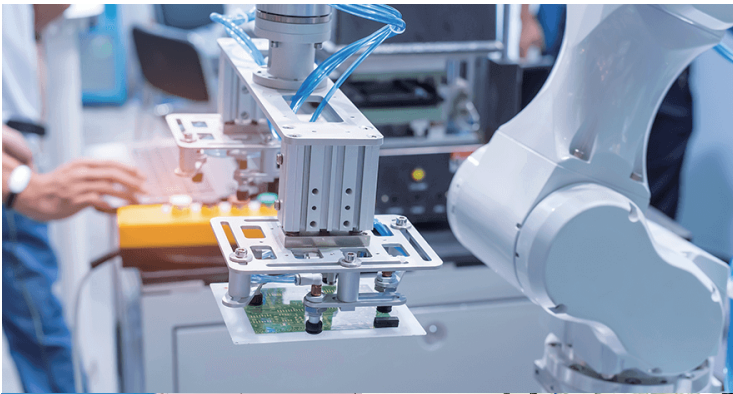


2 IT技術と開発力を軸とするアクログループの総合力を
 結集して新たな付加価値作りを目指します

メディア運営

「北海道への貢献」を私たちが持つITの技術で直接的に表現する媒体としてTRIP HOKKAIDOを運営しております。地元でなければ出来ない事業のひとつとして点在する北海道内の観光資源を網羅して国外へとアピールするため外国人レポーターによる紹介ムービーを中心として構成しております。





会社概要

社名/株式会社 AI ハヤブサ

所在地/〒041-0801 函館市桔梗町 379-32

函館テクノパーク内

☎0138-76-4659 FAX:0138-76-4659

e-mail / info@aihayabusa.co.jp

URL / http://aihayabusa.co.jp

代表者名/代表取締役社長 村松 洋明

設立年月日/ 2017年3月16日

従業員数/4人(うち、函館事業所4人)

資本金/ 500万円

主要製品・サービス/ ・AI画像解析・検査システム(画像処理機能をベースに AI による画像認識機能を加えた画像検査ソフトです。あらゆる現場に合わせてカスタマイズし、最適なシステムを提供します。)

・AI搭載型外観検査ロボット(AI技術を搭載した多関節ロボットにより、曲面、鏡面の全方位、全角度を高精度に検査します。)

主要取引先/大手自動車メーカー、素材メーカー、食品メーカー など

関連会社/株式会社ミラック光学

AIテクノロジーで人々に感動をあたえる。 AIハヤブサは、鋭く、素早く、目標を捉えます。

当社は、公立はこだて未来大学発ベンチャーとして、AI研究の第一人者である公立はこだて未来大学松原仁教授(現・特任教授)に経営参画していただき設立した会社です。関連会社である(株)ミラック光学と、はこだて未来大学による産学連携での研究成果として、画像解析系の人工知能検査システムである「AI ハヤブサ」を開発し、AIの社会への適用を目指しております。画像解析に AI を利用する際、良い頭脳としての AI には良い画像データが必要で、その良いデータを取るためには良い光学系が必要になります。そこに(株)ミラック光学の光学技術が生き、常にリンクしながら開発できることが強みです。

外観検査において、傷の検査については通常の画像処理で対応可能でしたが、色ムラの検査については人間の官能検査に近いもので通常の画像処理では誤判断が多い事にフォーカスし、ロボットアームに搭載したカメラにより色ムラや傷の判断をAIが画像解析するシステムの開発に至り、現在各種展示会に出展させていただいております。色ムラ検査の発表は自動車業界や食品業界から大きな反響を頂きましたが、これまでの色ムラ検査が人的にペンライトで角度を変えながら色ムラの有無を確認するという非常に高い品質レベルを誇る作業である為、当社の画像解析システムが、人的作業を完全に置き換える品質レベルを目指し、日々画像解析精度の向上に努めております。

アピールポイント

1 全方位、全角度を網羅！ 曲面・鏡面外観検査ロボットに AIハヤブサを搭載。 AI搭載型外観検査ロボット

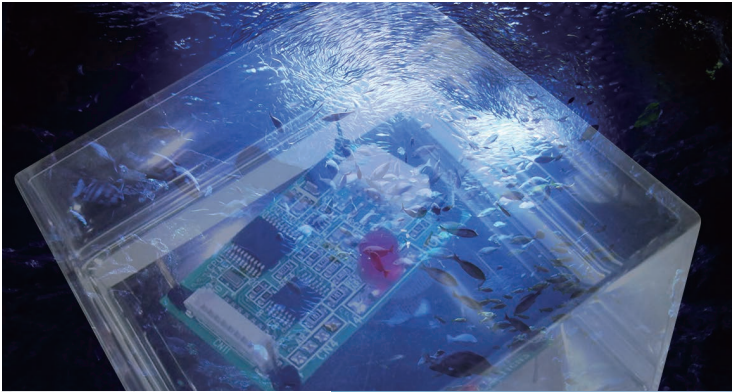
多関節ロボットが、ワーク曲面に合わせてカメラヘッドを最適ポジションに配置し、曲面・鏡面用に構成された光学系が微細な欠陥を捉え、人工知能検査システム「AIハヤブサ」が欠陥を抽出・画像解析します。

2 漁業・水産加工業の人手不足解消して 漁業や養殖業にイノベーションを起こします AI × 漁業

水産加工をはじめ食品業界全体では、人海戦術による工程が多く、自動化が遅れています。特に検査工程では、作業員の熟練度によって品質のばらつき・ヒューマンエラーなどが発生しやすく、品質改善・自動化・高速化・省人化が求められています。



AIハヤブサは、こうした課題に対して AI 技術を活用したご提案をいたします。



会社概要

社名/株式会社エスイーシー
 所在地/〒040-8632 函館市末広町 22-1
 ☎0138-22-7188(代表) FAX:0138-27-6814
 URL/ <https://www.secnet.co.jp>
 代表者名/代表取締役社長 永井 英夫
 設立年月日/1969年10月
 従業員数/539名(男性441名・女性98名)
 令和元年10月現在
 資本金/4000万円
 主要製品・サービス/・公共ソリューション事業・医療ソリューション事業・産業ソリューション事業
 [自社製品]
 ・多機能気象観測システム・地域医療連携ネットワーク
 ・μITRON 向け UPnP 開発キット
 主要取引先/函館市および北海道地域の各市町村、
 諸官庁・病院・医療機関、民間企業
 日本電気(株)、日本電気グループ各社
 その他/主な加盟団体:(社) 情報サービス産業協会、
 NEC 情報サービス事業グループ、函館商工会議所 他

HAKODATEから、情報未来図を描く。 SECは、新時代の社会インフラの創造に挑みます。

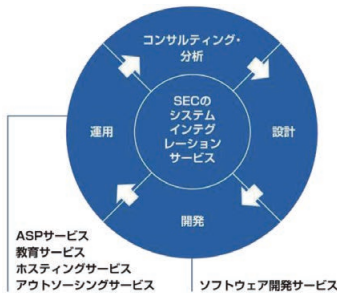
当社は、公共ソリューション事業、医療ソリューション事業、産業ソリューション事業といった情報処理事業のほか、情報通信事業として、通信系・制御系のシステム及びソフトウェア・ファームウェア・ハードウェアの設計開発案件を受注する総合的な技術力が強みとなっております。また、北海道内IT企業としては珍しく「耐圧防水樹脂システム」技術において特許も取得しております。そのほか、情報処理の国家資格取得者の在籍人数が北海道内のIT企業中最多であることも当社の強みとなっております。現在、主たる業務としてはシステム開発であり、情報処理分野では公共関連(地方自治体システム)、医療関係、一般企業のシステム全般、情報通信分野は主にメーカーからの受託開発であり、最近では5Gなどの開発系業務がメインでございます。

また当社は水産海洋プロジェクトという産学官連携での取り組みで、深海でも電子機器類を正常に動作させる耐圧防水樹脂 [ジェラフィン] という製品の開発・販売や、気象データ解析システム「ウェザーバケット」、地域医療連携ネットワークサービス「ID-Link」の提供も行っております。

アピールポイント

1 システムインテグレータとして、最新情報技術の価値を幅広くご提供 情報処理事業

公共分野で、医療分野で、産業分野で、明日の成長を目指す新しい挑戦の数々を、最新のITソリューションで応援します。



2 ITのスペシャリスト集団として、IoT時代のものづくりを支えます 情報通信事業

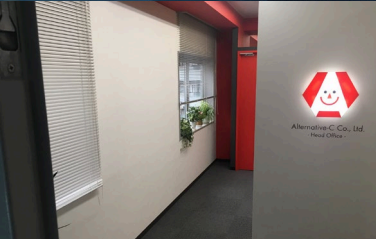
最新の通信系/制御系システムの実現を、ソフトウェア/ファームウェア/ハードウェアの全技術領域でフルカバーする技術力・総合力を駆使して、お客様のものづくりをサポートします。



3 北海道地方発明表彰の最高賞「文部科学大臣賞」を受賞 耐圧防水樹脂 Jellafin® (ジェラフィン)

水深1万mの水圧下でも水を通さず、光や電波を通し、電子部品を動作可能。陸上の装置にも防湿、防水、電気絶縁など優れた効果を発揮し、屋外・悪環境下でIoT機器を安定動作させる耐圧防水樹脂。





会社概要

社名/株式会社オルタナティブシー
 所在地/[本社] 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 3丁目
 17-28 第二リックスビル 6F
 ☎0120-110-841 FAX:052-951-1566
 [函館 R&D] 〒041-0801 函館市桔梗町 379-32
 函館産業支援センター プレインキューバートルーム B-1
 ☎0120-110-841 FAX:052-951-1566
 e-mail / info@alternative-c.co.jp
 URL / https://alternative-c.co.jp
 代表者名/代表取締役社長 高瀬 一
 設立年月日/ 2014 年 8 月 7 日
 従業員数/正社員4人
 (プロジェクト毎にパートナー増員)

資本金/ 300 万円

- 主要製品・サービス/
1. 情報システム、デジタルコンテンツ、サービスに対する技術支援業務
 2. 情報システムの企画、設計、開発、コンサルティング業務
 3. デジタルコンテンツの企画、制作、コンサルティング業務
 4. プロダクツ企画、開発、販売、保守業務
 5. 印刷物の企画、制作業務
 6. 上記1～5の業務に関わる技術者の人材派遣、及び、人材紹介業
 7. 前各号に附帯、または関連する一切の事業

主要取引先/株式会社システムリサーチ、株式会社デジタルイズ、株式会社トヨタシステムズ、株式会社フリークラフト、株式会社ビジネスブレイン太田昭和、教育産業株式会社、サンケンフォーキャスト株式会社、大興電子通信株式会社、豊田市飲食業組合

情報格差 (デジタル・ディバイド) を無くし、人と社会がもっと情報を使える世の中にする。

当社は、企画・制作・開発と、ITに必要なサービスをワンストップで提供できることが特徴です。システム導入の費用対効果を算出し、現場から何百時間短縮できるかといった省人化に向けたプロセス調査をするコンサルティングを含めた企画をはじめ、インターネット上で行う広告および、ウェブページのデザインの制作や、サービスの使い心地であるUI/UXをデザインし「みえる・さわる・わかる・つかう」を備えた体験を提供します。開発はプログラミング等の実装はもちろん、データベースの構築やクラウドサービスを利用した環境構築も行っており、ワンストップでシステムを完成させます。昨今では運用フェーズも受け持ち、目標の達成率や、費用の回収率といったレポートिंगもやらせていただいております。

私たちが得意とする現在の領域は画面を見ることで完結しておりますが、それは別の側面から見ると、画面を見れない方は対象外となっておりますので、函館R&Dセンターでは 公立はこだて未来大学さんが研究されていることに刺激を受けつつ、画面を使わなくてもコンピュータと対話が可能な分野、真の意味でのUI研究に携わることで、将来的には ITの枠を超えた事業ができればと考えております。

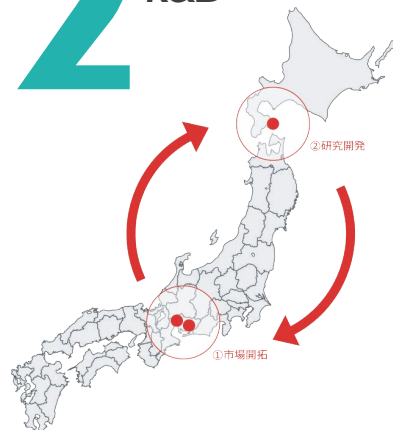
アピールポイント

1 お客様企業のデジタル・トランスフォーメーションパートナーとして UI/UXデザイン

「情報を皆様のものにする」を追求しており、皆様にとって貴重な社内・社外の情報を、様々な技術で可視化するだけでなく、官能的に感じとっていただく活動を行っています。



2 更なる情報の価値を高めるための研究拠点 R&D



- ①市場開拓 (名古屋・豊田)
 - 既存顧客へのリーチを活かした商談
 - 既存顧客紹介で新規リーチを開拓
 - 関東/関西圏へ進出しシーズ活動
- ②研究開発 (函館)
 - AI 実装後の UI 未来像を分析/予測
 - 複合現実世界での UI の在り方を研究
 - ヒトの心理と情報と認識構造の解析



訪問先でも
 はじめての方も

会社概要
 社名/株式会社グローバル・コミュニケーションズ
 所在地/〒041-0801 函館市桔梗町 379-16
 ☎0138-34-5566 FAX:0138-34-5577
 e-mail / t-sasaya@hakodate.fm/
 URL / http://www.global-communications.jp/
 代表者名/代表取締役社長 笹谷 隆
 設立年月日/1999年4月19日
 従業員数/93名
 資本金/3600万円
 主要製品・サービス/・受託システム開発
 ・コミュニケーション支援プラットフォーム 絆 Ver2.0
 主要取引先/内閣府・北海道・函館市・乙部町
 (株)エスイーシー・NECソリューションイノベータ(株)
 ・北ガスサービス(株)
 (株)英揮情報システム・(株)インテリジェントウェブ
 関連会社/(株)GCNetソリューションズ
 (株)ライズ・マーケティング・ジャパン
 一般社団法人コミュニティほっかいどう

「ITによる社会貢献」一番困っている人が使える仕組み作りを目指し パソコン教室の開設から「絆 Ver2.0 for みまもり」の開発へ。

当社は、「すべての人がITの恩恵を享受できる社会づくりに貢献する」を企業理念に誰もが使いやすいITシステムの開発を行っております。創業時からパソコン教室を開設し、パソコン利用を困難に感じている方たちと身近に接してきました。そんな中、手が不自由な方や体が動かせない方の意思伝達にITを使えないかと考え、「絆シリーズ」として販売中のデジタルペンに出会う事で本格的なシステム開発をスタートして自社製品として販売に至りました。特に筆記内容をデジタルデータ化する事で大幅な業務効率の改善を図る「コミュニケーション支援プラットフォーム 絆 Ver2.0」は幅広い分野でご利用いただいております。

当社はお客様のニーズに合わせた業務系・情報系・組込系システムの設計、開発、構築、運用管理までをトータルにご提供するシステムの受託開発や創業時から続く人材育成事業、エンジニアやプログラマなど高い技術力を持った人材の派遣事業などを行うかたわら自社製品へのフィードバックに期待をかける保育事業や配食サービス事業も展開しております。

アピールポイント

1 コミュニケーション支援プラットフォーム 絆 Ver2.0 for みまもり

専用の健康チェックシートにデジタルペンでチェックしていただくだけで、離れて暮らす家族やかかりつけのお医者さん、介護士さんなど日々の状況をお知らせしたい方へメールで通知されます。ちょっとしたメッセージも書き込めます。デジタル機器の操作は一切不要です。



2 IoTを活用したクラウド形業務効率化ツール 絆 Ver2.0 for 訪問介護

書くだけカンタン！筆記データが電子化され、サーバーへ送信されます。デジタル機器の操作は一切不要なため、不慣れな方でも安心です。事業所においてリアルタイムに内容確認や修正可能なため、ヘルパーさんを帰社後の端末入力業務から解放します！





会社概要

社名/株式会社クロス・プロップワークス
 所在地/〒040-0001 函館市五稜郭町 1-14
 五稜郭 114 ビル 2F
 ☎0138-88-1177 FAX:0138-88-1178
 e-mail / cp-contact@propworks.co.jp
 URL / https://www.propworks.co.jp/
 代表者名/代表取締役社長 渡邊 純史
 設立年月日/ 2015 年 4 月 27 日
 従業員数/ 120 人(うち、正社員 8 人)
 資本金/ 1800 万円
 主要製品・サービス/各種 BPO 事業
 主要取引先/株式会社アイエスピー、株式会社アイ・エム・ジェイ、カタリナ マーケティング ジャパン株式会社、株式会社クロス・コミュニケーション、株式会社クロス・マーケティング、五反田電子商事株式会社、株式会社世界堂、株式会社ショッパーズアイ、株式会社メディリード、株式会社モントラス、株式会社デジタルハーツ、株式会社リサーチ・アンド・ディベロップメント、ヒューマンアカデミー株式会社 他
 関連会社/【親会社】株式会社クロス・コミュニケーション

BPO (ビジネス・プロセス・アウトソーシング) サービスを提供し お客様がコア業務に人材や資源を集中できるように支援いたします。

当社は、リサーチビジネス支援、ドキュメントソリューション、品質検証・テストサービス、Webサイト運用サービス、社内情報システム運用支援といった、いずれも大変人手のかかる業務をアウトソーシングでお受けするサービスを提供しております。これらの業務を安心してご依頼頂けるように、お客様の業務への理解を徹底的に深める研修制度、ニアショアメリットを活かした品質とコストの両立、万全のセキュリティ体制などを用意しております。

当社へアウトソーシングいただくことで、お客様の会社はコア業務に人材や資源を集中していただくと同時に、社内のコスト削減や業務の標準化、業務改善にお役立ていただけるものと考えております。また、当社はマーケティングリサーチ事業・ITソリューション事業を行うクロス・マーケティンググループに属しており「マーケティング」と「IT」という強力な2つの強みを継承し、必要に応じてグループ各社とも連携してお客様の課題解決を図って参ります。

アピールポイント

1 グループで 470 万人以上の会員を対象とするモニター業務 リサーチビジネス支援

アンケート画面の作成から、条件に沿った対象者への配信、回収後のローデータの作成まで、インターネットリサーチに必要な全ての業務プロセス支援のほか、グループインタビューや郵送調査といったオフラインでのリサーチ業務も行ってまいります。また、アンケートの結果をもとに定型的なグラフ作成から専門性の高い高度な集計・分析作業まで柔軟な対応が可能です。



2 インターネットを活用するビジネス全般を細やかにサポート インターネットビジネス支援

Web サイト更新

各種 CMS だけでなく、独自の管理システムで構築されたサイトにも対応します。コンテンツ更新の他、画像加工、動画編集、商品登録など、様々な付帯作業にも対応可能です。

メルマガ配信代行

ターゲットの絞り込みから、ライティング、HTMLメールの作成、配信までワンストップで対応します。メールアドレスを取り扱うため、セキュリティにも万全の対策を講じます。

アクセス解析

WEB 解析ツールから取得されたデータからの KPI の向上のための具体的な改善施策をご提案します。レポートの回数などサービスレベルは細かく指定可能です。

カスタマーサポート

サイト利用者からの電話、メールでのお問い合わせへの対応を行います。サイト更新などの他のサービスと連携する事で、スピーディで質の高いサービスの提供を実現します。

投稿監視

掲示板や SNS などのコミュニティサイトの書き込みに対する有人による監視サービスです。ガイドラインに沿って、投稿の許可・否認や削除、お客さまへエスカレーションなど細かな対応を行ないます。

稼働監視

応答監視、ログイン監視、管理画面等のエラー発生の定期チェックなど、複数の監視業務を組み合わせる事で、Web サイトの正常稼働監視サービスを提供いたします。



会社概要

社名/タイムカプセル株式会社
 所在地/[本社] 〒500-8328
 岐阜県岐阜市五反田町 10 番地 3 階
 ☎058-214-9760 FAX:058-214-9761
 [函館オフィス] 〒041-0806 函館市美原 2-7-21
 万勝ビル 1 階 MIRAI BASE
 e-mail / info@timecapsuleinc.org
 URL / https://timecapsuleinc.org/
 代表者名/代表取締役 相澤 謙一郎
 設立年月日 / 2013 年 5 月
 従業員数 / 49 人 (うち、函館事業所 9 人)
 資本金 / 1530 万円
 主要製品・サービス / ソフトウェア・アプリケーション
 の開発・人材育成事業
 主要取引先 / Apple、Google

「地域のスポーツチームが元気になれば、その地域も元気になる!」を合言葉に日本全国のスポーツチームの活動を IT を通じてサポートします

当社は、「スポーツ×ITで地域活性化」をミッションに掲げ、アプリ開発事業、人材育成事業、地域活性化事業を手がけております。スマートフォンアプリ開発では300本以上の実績を持ち、プロ野球12球団&侍ジャパン公式ライセンスアプリ、サッカー日本代表チーム公式ライセンスアプリ、横浜F・マリノス公式アプリ、阪神タイガース承認アプリ、楽天イーグルス公式アプリの一部、東京六大学野球連盟公認アプリの開発・運営を担当しております。

他にもIoTやロボットといった様々なアプリの豊富な開発実績に裏打ちされた、最先端の技術を持つ開発力が強みで、スマートフォンアプリをフロントエンドとしたバックヤードのシステムまでシームレスに開発を請け負うことが可能でございます。

当社には場所の概念が無く、あくまでも人をベースにチームを組んでの業務形態のためロケーションにとらわれないサービスの提供が可能でございますが、函館オフィスでは地域密着型の企業を目指し、より地域活性化に貢献できるよう、雇用創出および新事業の創出等に積極的に取り組んで参りたいと考えております。

アピールポイント

1 Map上の位置情報に紐づいたITサービスの開発 機能複合型ソリューション

【事例】けせんぬま 子育て情報ほけっと

子育て世代に冊子で配布している子育て情報誌が電子書籍として、スマートフォンやタブレットで、いつでも閲覧できます。気仙沼市の子育てに関する各種手続き、乳幼児健康診査や子育て相談、おでかけ情報など、子育てに関する情報を入手することができます。気仙沼市役所様と共創し、タイムカプセルが開発・運用しております。



2 多数の開発実績より、ベースのゲームを選択いただくことで、短時間で比較的安価にゲーム開発を可能にしています。 ゲームアプリの開発

【事例】 横須賀市 presents Touch The F・マリノス

ホームタウンである横須賀市の協力により実現した、公式ゲームアプリです。8月9日(土) 柏レイソル戦の「横須賀 CitySpecial」にあわせてリリースされるコラボレーション企画となります。横須賀市様、横浜F・マリノス様と共創し、タイムカプセルが開発いたしました。



diGiTAlize

デジタルイズ



会社概要

社名/株式会社デジタルイズ

所在地/[本社]〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社
2丁目186 新東名ビル 4F
☎052-769-1136 FAX:052-769-1137

[函館R&Bサイト]〒041-0801 函館市桔梗町 379-21
函館産業支援センター内

URL/<http://www.digitalize.co.jp/>

代表者名/代表取締役 柴田 幸彦

設立年月日/2001年3月

従業員数/30人

資本金/2500万円

主要製品・サービス/・システム開発サービス・クラウド
アプリケーション サービス・データセンター事業・WEB
制作・スマートフォンアプリ開発

主要取引先/アクティス・ジャパン株式会社、有限会社アンフィ
ニ、株式会社石田大成社、株式会社エービーシー・ジャパン、株式
会社エム・エス・シー、サンケンフォーキャスト株式会社、株式
会社ジェイネット、株式会社システムサポート、株式会社スマイルス
ケッチ、株式会社ソフトテックス、有限会社ソフトプロダクション、
大興電子通信株式会社、トヨタ自動車株式会社、トヨタ情報シ
ステム愛知株式会社、豊田ハイシステム株式会社、日本インフォー
メーション株式会社、日本デジコム株式会社、ピーユーシー・ジャ
パン株式会社、株式会社北港情報サービス、株式会社三重産業、株式
会社箕浦不動産、株式会社ワールドテック、他 敬称略

身近にある IT をもっとビジネスに活用を アナログからデジタルへのトータルコンサルタント！

当社は、業務アプリケーションの開発を得意としており、現状分析を基に業務提案するコンサルティング業務から保守まで一貫して対応いたします。また、自社データセンターを所有しているため、お客様の業務内容に合わせ、カスタマイズしたシステムの提供が可能です。

さらに、顧客管理システム [スクラム] という自社開発のクラウドサービスを有し、顧客情報を一元管理することで、接触機会や成約プロセスといった営業の流れを支援するツールを、お客様の状況に合わせてカスタマイズして提案できることも強みとなります。実績といたしましては自動車関連会社様の仕事、特に大手自動車会社様の販売やカスタマー系の業務アプリを開発させていただいております。

函館R&Bサイトは、AI研究で知られる、公立はこだて未来大学の近くでAI技術に取り組むことを目的として開設した開発拠点であり、今後は大手自動車会社様が開発を進めている自動運転技術に用いる、AI学習用のアノテーション業務についての事業展開を考えております。

アピールポイント

1 営業支援を目的とした顧客管理システム デジタルクラウドSCRUM

自社データセンターを利用した「デジタルクラウド SCRUM (スクラム)」と「モバイル用 SMS 情報通知ツール」を組み合わせ、お客様へのモバイルのショートメッセージサービスと顧客情報の一元管理を実現するクラウドサービスです。お客様に即効性のある情報提供を実現することにより、顧客満足度のアップに繋がりが売上の向上が見込めます。



2 多数の開発実績より、ベースのゲームを選択いただくことで、 短期間で比較的安価にゲーム開発を可能にしています。 システム開発サービス

お客様のシステムを開発する上で、様々なメニューを用意しております。システムとは、お客様のビジネスをサポートする道具であり、ただ導入すればよいものではありません。業務改善やコストダウンはもとより、お客様のビジネスに即したシステムのご提案から、その後のシステム運用の事を考えた設計・開発を行っております。



RoBoHoN
シャープ社ロボホン認定開発パートナー



会社概要

社名/株式会社デジタルハーツ

所在地/[本社] 〒163-1441 東京都新宿区西新宿 3-20-2
東京オペラシティビル 41F(本社)
☎03-3379-2053 FAX:03-3379-2054

[函館事業所] 〒040-0001 函館市五稜郭町 1-14
五稜郭 114 ビル 2F
☎0138-54-7622 FAX:0138-54-7633

URL/<https://www.digitalhearts.com/>

代表者名/代表取締役社長 玉塚 元一

設立年月日/2001年4月19日

従業員数/正社員 533人(うち函館事業所 4人)

資本金/276万円

主要製品・サービス/・デバッグサービス・システムテストサービス・セキュリティサービス

主要取引先/株式会社スクウェア・エニックス

関連会社/[親会社]株式会社デジタルハーツホールディングス

ソフトウェアに潜む不具合をユーザー目線で検出する「デバッグ」を行う プロフェッショナル集団として「人と技術」の力でデジタル社会を支えます。

当社はゲームをこよなく愛する国内総勢約 8,000 名の登録テスターの機動力と創業以来 150 万件以上のバグを検出して培ったデバッグノウハウを活かし、高品質なデバッグを低コストで提供しております。また、日本全国 15 拠点にテストセンターである Lab. を展開するとともに、韓国・中国・米国のグループ会社と連携することで、お客様ごとに異なる状況やニーズに合わせたベストなソリューションのご提供を可能にしています。

函館事業所ではデバッグ業務の他にも、企業様の業務を効率化する BPO 業務やコールセンター業務のほか、函館事業所独自の業務としてメールサポート業務も行なっております。こちらは製品についての問い合わせについてメールで対応するもので、現在も日に 200 件程度の案件を行なっております。問い合わせ内容についての検証作業は現在、函館以外で行なっておりますが、今後は函館でも実施できる体制を整えることで、函館現地でのスタッフ採用に繋げてゆく予定であります。

アピールポイント

1 「人材 × 技術」により圧倒的な品質を誇る不具合検証サービス デバッグ

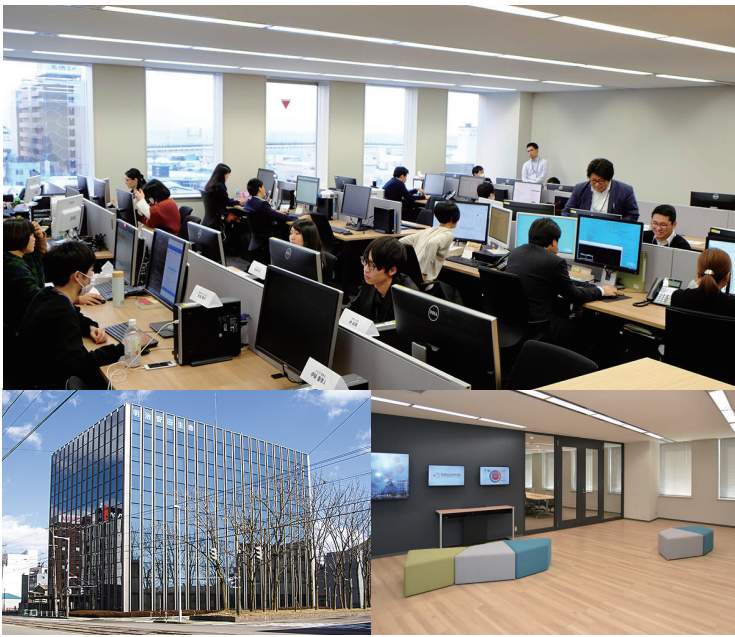
ゲームソフトやビジネスアプリから業務システムまで、様々なソフトウェアのデバッグを 8,000 名の豊富な人材が創業以来培ってきたノウハウをもとに実施いたします。また、電波を遮断するシールドルーム等、特殊な環境や条件でのデバッグにも対応いたします。



2 IT 人材不足に課題を抱える企業を支援する ワンストップソリューション

ソフトウェアテスト技術者資格を有するエンジニアによる高品質なシステムテストサービスを中心に、開発支援サービスから保守・運用サービスまで、システム開発の全工程をワンストップでサポートいたします。





会社概要

社名/トランスコスモス株式会社
 所在地/[本社] 〒150-8530 東京都渋谷区渋谷 3-25-18
 ☎03-4363-1111 FAX:03-4363-0111
 [函館センター] 〒040-0063 北海道函館市若松町 2-5
 明治安田生命函館ビル 6階・7階
 ☎0138-24-1040 FAX:0138-24-1041
 URL/ <https://www.trans-cosmos.co.jp/>
 代表者名/代表取締役社長兼 COO 奥田 昌孝
 設立年月日/ 1985年6月18日
 従業員数/グループ: 55,848名
 (国内: 38,943名、海外: 16,905名)
 資本金/ 290億6,596万円
 主要製品・サービス/函館センターではWebサイト企画・制作業務全般に特化。
 その他/東京本社、他国内63拠点、海外110拠点

グローバル市場の多様性に対応してそれぞれの市場に最適な「人と技術」を選び出し、卓越した業務オペレーションを確立します。

当社はグローバル市場の多様性に対応してそれぞれの市場に最適な「人と技術」を選び出し、卓越した業務オペレーションを確立いたします。企業活動のフロントサイドで売上拡大を支援するDECサービスにつきましては、インターネット広告に強い企業、Webサイトの制作に強い企業、ECに強い企業、コールセンターの運営経験が豊富な企業は多くございますが、当社はこれら全てのサービスを統合し、ワンストップでご提供できることが強みでございます。

その中でも平成29年2月に開設した函館センターには、Webサイト構築に関わるディレクターからデザイナー、エンジニア等が揃っており、首都圏で受注した、皆様にも知名度の高い企業様のWebサイト構築業務の多くを函館センターにて実制作させていただいております。函館に進出して4年目になりますが、今後も常に世の中の技術動向を把握し、人と技術の融合により品質と価値の高いサービスを提供することにより、少しでも函館市の地域活性化・雇用創出に貢献していきたいと考えております。

アピールポイント

1 お客様企業のデジタル・トランスフォーメーションパートナーとしてアウトソーシングサービスを網羅



ネットからリアルまで企業と消費者をつなぐ全チャネルをITアウトソーシングサービスで支えます。コールセンター、BPO、データエントリー、デジタルマーケティング、オフショア開発など、多彩なサービスを提供しています。

2 お客様企業の「海外展開」をさまざまなサービスで支援しますグローバルサービス

当社は海外110の拠点を展開しており多言語翻訳、制作、検印を国内拠点と連携して行なっています。函館センターにおいても様々な業種のお客様との豊富な業務実績のもと、グローバル向けの多言語サイト構築にも対応可能です。





会社概要

社名/株式会社ハイソフテック
 所在地/[本社]〒312-0062 茨城県ひたちなか市大字
 高場字庚塚 1608-43
 ☎029-354-3450 FAX:029-202-3150
 [函館オフィス]〒040-0011 函館市本町 6-5
 協和函館ビル 2F
 ☎0138-83-8652 FAX:0138-83-2902
 e-mail / hp@hisoftec.co.jp
 URL / http://www.hisoftec.co.jp
 代表者名/代表取締役 藤咲 雅司
 設立年月日 / 1989年1月9日
 従業員数 / 148人
 (うち、正社員128人(うち、函館オフィス6人))
 資本金 / 1500万円
 主要製品・サービス / ・ソフトウェアの設計・開発 / 機械・
 構造及び電気装置の設計
 ・2次元・3次元CAD及びアニメーション作図
 主要取引先 / 株式会社日立製作所 及び 日立関連企業

開発設計・CAD・ITソリューション分野で、 高い技術力と信頼されるサービスで、人々に喜びと感動を提供します。

当社は、時代や社会のニーズに合わせた「ITソリューション」「電気・機械装置の設計・開発」「品質検査」など技術力を基本に多種多様なサービスを展開しており、業種を横断した事業展開をする事で得られる専門知識が特定分野に限定されず、応用の効くところが強みです。

電気機械装置については電車関連の変圧器装置の設計作業を行っております。また、エレベーター関連設計の補助CAD、品質検査については電車関連の積み込み直前の耐久テストや装置の動作検証といった一連の検査業務を一括で請け負っております。

函館オフィスとしては現状の実績による技術力に甘んじることなく、『信頼される高度なエンジニアリングサービス』を目指して、日々エンジニアリングスキル並びにヒューマンスキルの向上を図るべく、ITソリューションとしてのデジタルサイネージへの取り組み、VR、ホロレンズを使ったMR等の事業化に取り組んでおります。

アピールポイント

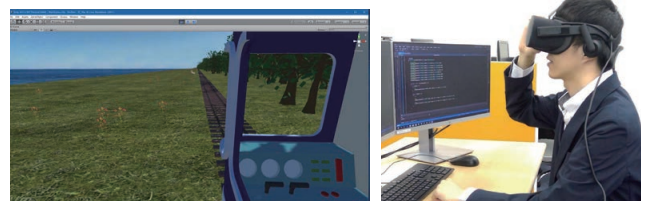
1 インフォメーション機能以外にも活用が広がり続ける デジタルサイネージ

広告掲示やインフォメーションなどの情報配信には、固定コンテンツを自動生成する配信サービスシステムからネットワークを経由して掲載先のディスプレイが配置されたサイネージ拠点へと送られるまでのシステム構築から、活用のご提案といった運用サポートまでを、一貫して行っております。



2 最新技術を現場感覚に落とし込む VRソリューション

コンシューマー領域での普及期を終えビジネス分野での各種活用事例が増えるVR技術。当社では従来業務に直結した安全教育や現場作業のレクチャーといった分野での実績をもとに「教育×VR」や、新たな取り組みとして「観光×VR」およびMRやAIでの画像認識サービスといった情報技術事業でお客様の業務プロセスの効率化をサポートしております。





会社概要

社名/株式会社ビックボイス

所在地/[本社] 〒194-0021 東京都町田市中町 1-4-2
町田新産業創造センター 3階
☎042-794-7419 FAX:042-794-7519

[函館道南 R&D センター] 〒041-0824 函館市西桔梗町 745-21
☎0138-84-8039 FAX:0138-84-8059

e-mail / bigbois_info1@boisb.com

URL / https://boisb.com/

代表者名/代表取締役 佐々木 治郎

設立年月日/ 2012年 10月 11日

従業員数/ 48人(うち、函館事業所 12人)

資本金/ 1000万円

主要製品・サービス/ ・Web系システムの社内受託開発
及びオンサイト開発支援・複数大学と研究開発・市役所、
観光協会、旅行代理店、飲食店、モノづくり企業向けHP制
作・IoT製品試作請負(メーカーと共同開発)・仮想ネット
ワーク・サーバー構築・LAN工事等のインフラ構築

主要取引先/株式会社エスイーシー、株式会社iD、ナカ電子
株式会社、株式会社メデック、大手メーカー、上場企業各社、
芦別市役所、町田商工会議所、町田新産業創造センター、
芦別市観光協会、慶應義塾大学、千歳科学技術大学、武蔵
野大学、ロータリークラブ、一般企業等

メカトロニクスにも対応できる数少ない IT企業としてお客様へ新しい価値を。

当社は、最先端技術を駆使したシステム開発やプログラミング分野で多くの実績を持ち、ITのみならずIoT製品の試作でメーカー、大学との共同開発実績のあるメカトロニクスにも対応できる数少ないIT企業です。

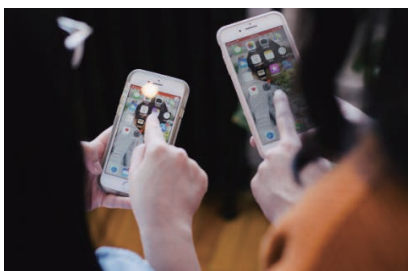
WEBシステム開発用のJavaや、組み込み系C言語を強みとするメンバーが多く在籍し、新しいデバイスに対してソフト開発で更なる付加価値を創造することができます。また、日本人唯一のW3Cボードメンバーである室蘭工大の岸上教授による学術指導を受けながら先端技術の研究に取り組んでおり、当社の技術で世界をリードしていく事を目標としています。

函館道南R&Dセンターでは、産学官連携で脳波を使った研究開発を進めております。最終的には脳波によるドローンの操縦やロボットの操作を目指していますが、応用範囲の広い技術であることを踏まえ、さらなる研究を進めているところです。また、ブロックチェーンの技術を用いたモノ作りを行ったり、当社の保有する技術の水産海洋への導入についても研究しております。

アピールポイント

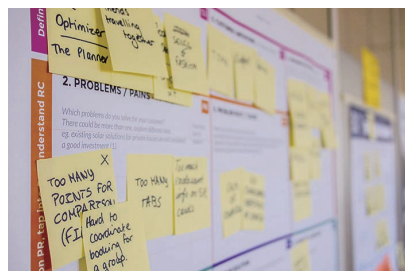
1 システムのエキスパートが、あらゆる開発ニーズにお答えします。 SYSTEM DESIGN 設計・開発

ビックボイスでは、豊富な開発技術、経験を持つシステムデザイナーがお客様のご要望を叶える業務を行っております。多面的な視点で物事を捉えることにより、お客様の様々な問題をITのちからで解決し、あらゆる開発ニーズにお答えします。



2 IoTで豊かな暮らしへ。 RESEARCH 研究開発

人々の暮らしを手助けするIoTをテーマにハードとITを組み合わせた製品を開発いたします。Webアプリケーションとロボット・AI・画像解析・検知・動作等ものづくりへ挑戦いたします。





会社概要

社名/株式会社マイスター
 所在地/〒041-0801 函館市桔梗町 379-53
 ☎0138-34-2377 FAX:0138-34-2378
 e-mail / info@mster.co.jp
 URL / https://www.mster.co.jp/
 代表者名/代表取締役社長 瀧 浩幸
 設立年月日/ 2000年10月18日
 従業員数/ 17人(全員正社員(うち、東京支社3人))
 資本金/ 5620万円
 主要製品・サービス/
 ・FM-Tools(施設管理ソフト)
 ・Floor Planner(ホテル向けテーブルプランソフト)
 ・Visco for Baseball(野球スコア記録ソフト)
 ・「見える化」ソリューション(企画、開発)
 主要取引先/ソフトウェアメーカー、情報通信関連会社、建設関連会社、航空関連会社、セキュリティ関連会社、IT 関連会社、ネットワーク関連会社、環境事業関連会社、ICT 事業関連会社、マスメディア関連会社、全国ホテル(500社以上)、全国高等学校(100校以上)、地方自治体、官公庁他

自社製品の研究開発・企画持ち込み型で「見える化ソリューション」国内No1 ニッチな分野を独自の高い技術力で函館から全国・全世界に発信。

当社は、情報が溢れる現代社会で、必要な情報のみを効果的に抽出し、使える情報として加工する「見える化ソリューション」に特化して国内No1の技術力を有している会社です。

例えば、スポーツのスコアブックを簡単・手軽に入力できる[スポーツ記録の見える化]、また、平面図から立体データが出力でき、3Dでレイアウトを確認できる[オフィスや催事会場の見える化]など、様々な「見える化製品」を自社製品として販売しております。

現在、[MR(ミックスド・リアリティ)]という現実空間にマイクロソフト社のホロレンズを使ってバーチャル素材を映し出す技術を「見えないところの見える化」として取り組んでいます。当社では、ホロレンズ内に物体を持ち込む際の演算処理を通常数時間掛かるものを数分程度に短縮しデータも少量な技術特許(申請中)で差別化を図っており、応用範囲の広さから今後の展開に期待を持って取り組んでいます。

アピールポイント

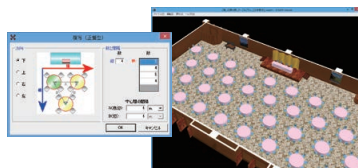
1 見えないところの見える化 MR(ミックスド・リアリティ)

現在、当社ではゲームや映像の世界で注目されるVRの技術を、よりビジネスの領域に取り入れることを可能にするMRの技術開発に積極的に取り組んでいます。まずは当社製品を利用中のお客様に向けてマイクロソフト社のホロレンズという高性能なデバイスを利用してリアルな確認作業を可能にするものとなっております。



2 複雑化する情報社会を技術の力で 見える化で支援しています。 見える化製品

様々な仕事の中に浸透したIT技術は汎用性と引き換えに膨大なデータとなって社会の隅々に溢れています。そこで当社では「見える化」として必要な情報だけを選び、解りやすく図解する技術で業務を支援する各種製品を創り出しています。



Floor Planner 3D

3 技術力の証 マイクロソフト 認定パートナー

当社は、顧客のニーズに対応した能力を備えていることの証明としてMicrosoft社からの認定パートナーを受けています。さらに当社が受けているGoldコンペティシーは、新規顧客へのアピール支援を目的として認定されるもので、マイクロソフトソリューションの特定領域で、クラス最高の能力を備える優良パートナーだけに付与されるものとなっております。

Gold
Microsoft Partner





会社概要

社名/株式会社ミュートネット
 所在地/〒041-1112 七飯町鳴川5丁目12-9
 ☎0138-66-2201 FAX:0138-66-2202
 e-mail / email@mutenet.co.jp
 URL / http://www.mutenet.co.jp
 代表者名/代表取締役社長 市村 淳一
 設立年月日/ 1997年5月1日
 従業員数/ 10人
 資本金/ 1,500万円
 主要製品・サービス/ ・IT 経営コンサルタント
 ・システム開発・スマホアプリ開発・WEB 制作運営
 ・IT サポート・PC 販売等
 IT 利活用による生産性向上のための各種サービスの提供
 及び提案
 主要取引先/ 市内ベンダー企業、管内各中小企業ほか
 その他/ ・スマート SME サポーター (情報処理認定機関)
 2019年4月認定
 ・2019年11月ユースエール認定企業

**お客様の声をカタチにします。
 経営課題を解決し、あるべき姿をお客様と共に歩みご提案致します。**

経済産業省が推進している IT コーディネータの資格取得者は現在、全国で 6300 名ほどおりますが道南エリアでは私を含め 2 名しかおらず函館市専門家派遣型 IT 活用支援事業の登録専門家 (IT コーディネータ) として、道南唯一のベンダー企業です。業務としては企業が持続的成長を遂げるために、どう IT を活用していくべきかを経営者サイドに寄り添った形で IT ベンダー様との橋渡し役となり、IT 関連のツールやシステムを紹介するのではなく、お客様の課題全般を分析して経営戦略の策定からお手伝いをしています。当然問題には優先順位がありますので一緒に考えて、もちろん IT 活用の順位が低ければ活用しない提案もいたします。

創業当初から地元中小企業様とお付き合いの中で IT に関わるハード、ソフトの導入から、トラブルサポートまでワンストップでのサービスが提供できたという事がありました。そうした流れの中で地元企業が抱える様々な経営課題を明確化し、持続的に成長していく為の IT 経営を支援できる事が弊社の強みです。

アピールポイント

1 経営者サイドに寄り添った形の IT ベンダー様との橋渡し役

ITC (IT コーディネータ)

IT の活用なくして企業経営を行う事ができない時代になっています。しかし、IT は経営の道具でしかありません。IT を活用して経営を革新していくのは経営者自身です。こうした経営者を支援する IT のプロフェッショナルが IT コーディネータです。

経営
IT ユーザー
IT に関する
知識の不足

IT
IT ベンダー
経営に関する
知識の不足

経済産業省推進資格
IT コーディネータ

経営とITの両面に精通
真に経営に役立つIT投資を実現

2 業務プロセスの改善、効率化に向けた最新技術提案

システム開発

紙ベースで進行している業務プロセスを見直すことで業務内容を改善し事業後継者不足や労働人口の減少からの人手不足を解消、生産性の向上といった企業の体質改善をお手伝いしています。



会社概要

社名/サンテクノ株式会社
 所在地/[本社]〒453-0011 愛知県名古屋市中村区千原町
 5-23 三友ビル ☎052-454-3281
 FAX:052-454-3280
 e-mail / info@suntechno-kk.co.jp
 [函館]〒041-0801 函館市桔梗町 379-32
 函館市産業支援センター内 ☎0138-34-2567
 e-mail / hakodateoffice@suntechno-kk.co.jp
 URL / http://www.sanyu-group.com/suntec/
 代表者名/代表取締役社長 細江 政司
 設立年月日 / 1986年2月1日
 従業員数 / 191人(うち、正社員179人(うち、函館事業所4人))
 資本金 / 3000万円
 主要製品・サービス / ・電気電子、機械、ソフトウェアの受託業務、および設計支援(派遣)
 ・自社製品 バッテリーモニタ装置[BAT.MAN]、函館パック
 ・ミャンマー人財紹介
 主要取引先 / 中菱エンジニアリング(株)、三菱重工業(株)、三菱航空機(株)、(株)中電CTI、三菱電機エンジニアリング(株)、SKY(株)、日本車輛製造(株)、(株)フジキカイ、他
 関連会社 / [サンテクノ・ミャンマー法人]
 Suntechno Myanmar Co.,Ltd
 [三友グループ各社]三友工業(株)、三友機器(株)、三友エレクトリック(株)ほか

宇宙ロケット、人工衛星、航空機の機体、ミサイル等の業務を主体に設計・開発業務に関わる技術者集団

当社は三友グループの中で設計・開発業務を主とした技術者集団です。主力の航空宇宙産業では航空機の構造設計、強度解析、電装設計、ソフトウェア開発などを行っているほか、エネルギー関連・産業機械・自動車産業ではパワーエレクトロニクス技術を応用した制御機器開発や環境機器分野の開発設計業務を行っております。事業としては技術者を取引先に派遣する特定派遣事業、営業・設計開発・製造を行う請負事業、自社製品開発事業、教育ビジネス事業など技術力を柱とした事業に特化しており、全員が常にスキルアップを心がけ新しい技術を共有して生産性の向上を図っているため、海外の企業に負けない高い技術力を身に付けております。

函館R&Dセンターはサンテクノとしては初の県外拠点となることから、新たな産業分野として函館周辺で盛んな水産業などにも注目しています。また、市内には共同研究や製品開発といった面で連携できる理系の高等教育機関があることから、IoTやAIを取り入れた新たな自社製品を開発したいと考えています。

アピールポイント

1 バッテリーの状況を離れた場所からスマホでモニター
BAT.MAN

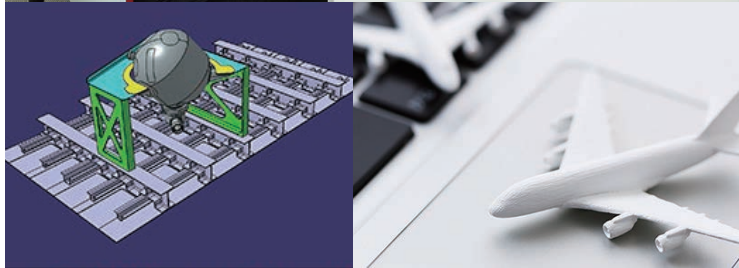
バッテリーへは配線施工工事が不要な簡単装着。Bluetoothを使用して、スマートフォンにバッテリー情報をアニメーションと数値で表示。電圧、電流、電力、エネルギー量が一目で判る自社開発直販製品です。

2 函館R&Dセンター発のアイデアパッケージ
函館パック

1枚の紙から作る高級感がある2段重ねの紙箱。ビジネスバッグや細めの紙袋に収まり食品や小物を持ち運びもかさばらず中身も崩れる心配がない便利でおしゃれなBOX。実用新案登録済。



ワダエンジニアリング



会社概要

社名/株式会社ワダエンジニアリング

所在地/[本社]〒455-0024 愛知県名古屋市港区大江町
6-18 第4 菱興ビル2階
☎052-825-4731 FAX:052-825-4732[函館R&Dセンター]〒041-0801 函館市桔梗町 379-32
函館市産業支援センター
☎0138-34-2568

e-mail / v5@wadae.jp

URL / http://www.wadae.jp/

代表者名/代表取締役 和田 伸夫

設立年月日/1999年5月14日

従業員数/101人(うち、正社員101人(うち、函館1人))

資本金/3500万円

主要製品・サービス/航空機開発や自動車開発の技術支援

主要取引先/三菱重工業(株) 名古屋航空宇宙システム製作所、三菱航空機(株)、中菱エンジニアリング(株)、(株)ジャムコ、(株)SUBARU、トヨタ車体(株)、トヨタ情報システム愛知(株)、(株)デンソー、(株)トヨタプロダクションエンジニアリング、大橋鉄工(株)、(株)メデック

主要製品・サービス/[グループ会社](株)和田製作所、(株)エアロ

今まさに、航空宇宙産業は黎明期。 業界とともに、さらなる成長を目指します。

当社は、航空機産業において60年以上の歴史と実績を持ち、航空機の治具・金型・部品などの機械加工、人材派遣等を行っている和田製作所のグループ企業としてスタートしたエンジニア集団です。現在、国産初のジェット旅客機であるスペースジェットの初飛行成功を皮切りに発展が期待される日本の航空宇宙産業ですが、愛知県内においても航空機の設計から納品まで一貫して提供できる企業は多くありません。そんな成長産業での期待に応えるためにも、当社は安定した基盤の中で、社員育成に力を入れております。

また、新たな取り組みとして、成長著しいIT・ロボティクス産業をはじめ、100年に一度の技術改革期といわれる自動車産業は、EV化や「空飛ぶ車」など最先端技術の集合体となっていることから、当社もシステム開発に参加しております。あくまで航空機産業に軸足を置きつつも、事業の多角化も進め、さらなる成長と発展を目指しており、2017年開設の函館R&Dセンターは、将来的に公立はこだて未来大学や函館高専との航空電子分野の技術開発やロボット開発での共同研究を目指す拠点として開設いたしました。今後は雇用創出や人材育成などにも積極的に取り組み、函館地域の発展に寄与したいと考えております。

アピールポイント

1 技術レベルに合わせたスタッフの派遣により最適化を支援 エンジニア派遣

3次元CAD CATIA V4/V5を使用し、航空機の開発設計・維持設計を行う設計技術者をはじめ、生産技術・強度解析・生産管理など、蓄積した工学技術を資本に、幅広い分野で高度な技術を持つエンジニアを派遣します。



2 強固なブレンとの連携で最先端の技術力・発想力を活かします 設計・生産技術請負

設計・生産技術領域において山積する開発サイクルの短縮やさらなるコスト削減などの課題に対し、案件に合わせた最適なチームを編成し、経験豊富なエンジニアの持つモノづくりの総合力を活かし、業務を一括請負します。





会社概要

社名/株式会社管製作所
 所在地/〒049-0101 北斗市追分3丁目2-2
 ☎050-3734-0730 FAX:0138-49-8661
 e-mail / sales_ml@agus.co.jp
 URL / https://agus.co.jp/
 代表者名/代表取締役 菅 育正
 設立年月日/ 1968年12月6日
 従業員数/36人(うち、正社員32人(うち本社20人))
 資本金/ 3400万円
 主要製品・サービス/研究開発支援機器:スパッタ装置
 ・ALD装置(原子層堆積装置)・アニール装置・蒸着装置
 加熱炉(雰囲気制御加熱炉)・放電プラズマ焼結機・電磁
 ロータリーポンプバルブ
 船用機器:船用クラッチ・産業用クラッチ/ブレーキ・漁
 撈機器(油圧クレーン、揚網機、揚縄機等)
 汎用マイコン、汎用メモリ向 ROM 書き込みサービス
 主要取引先/北海道大学、東北大学、名古屋大学、京都大
 学、大阪大学、大阪府立大学、公的研究機関、企業研究所、
 船用システム取扱メーカー等

顧客の独創性に立脚し、新しい価値を協働で創造する「協創」を。 真空技術、高温技術をコアテクノロジーとした研究開発支援機器を販売。

当社は、半導体や電子デバイス等の製造に欠かせない、真空内で薄膜形成する卓上型スパッタ装置はじめ、研究開発支援機器の設計から製造・検査・納入までの一括製造販売とアフターサービスに対応します。当社が得意とする真空技術はナノテクノロジーを支える要素の一つで、その技術を生かし工業系大学や工業技術センターといった研究開発の現場で使用されており、北海道内はもとより東北、関東、関西、九州方面の研究機関への納入実績がございます。また北海道大学様との共同開発によって製品化した、光放出電子顕微鏡「MyPEEM」では第6回ものづくり日本大賞の優秀賞を致しております。

創業当時より継続してきた船用機器の設計・製造・販売分野では、動力伝達のエキスパートとして、船舶用クラッチやブレーキ等主機前駆動装置や、油圧漁労機等の船舶用機器を総合的に提供しております。防錆性、堅牢性を重視することで耐久性が高く、結果としてランニングコストを抑えられる仕上がりで、継続的なクライアント様からの厚い信頼を頂いておりますので、技術継承の重要性を感じつつスタッフ育成に取り組んでおります。

アピールポイント

1 表面仕事関数を可視化し、リアルタイムで対象を観察 光放出電子顕微鏡 MyPEEM

平成27年度 内閣総理大臣表彰
 第6回ものづくり日本大賞
 《製品・技術開発部門》優秀賞 受賞
 特許第5690610 光電子顕微鏡



2 原子層を均一にコントロールする 研究開発用の小型原子層堆積装置 ALD装置

使いやすさを重視した小型のALDで手軽に1原子層ずつの薄膜が出来ます。1種類の膜種を成膜する最低限の構成仕様で、デモ機によるテスト成膜が可能。



ALD装置のエントリーモデル SAL1000

3 スパッタリング現象を利用した PVD方式の薄膜形成装置 スパッタ装置

卓上型でもΦ100mm膜厚分布±5%以下を実現。納入後でも成膜方向をアレンジできる1台3役、目的に応じて成膜方向の選択が可能です。



卓上型RFスパッタのエントリーモデル
SSP1000



会社概要

社名／株式会社タイヨー製作所
 所在地／〒041-1221 北海道北斗市清水川 226-10
 ☎0138-77-1001 FAX:0138-77-1000
 e-mail / home@taiyo-seisakusho.co.jp
 URL / https://www.taiyo-seisakusho.co.jp
 代表者名／代表取締役 丸山 浩平
 設立年月日／1967年4月1日
 従業員数／52人
 (うち正社員及び役員46人(うち函館事業所43人))
 資本金／2500万円
 主要製品・サービス／イカ加工機械・サケ・イクラ加工機械・ホタテ加工機械等
 主要取引先／全国の水産加工業者、農協等

『不定形の原料で、塩水を使う』過酷な環境下で働く水産加工機械で求める品質が叶う、ただ一台の専用機械を作り出すノウハウがあります。

当社はイカの乾燥機メーカーとして創業した後、函館近郊の魚種であるイカ・サケ・ホタテの3魚種を得意分野とし国内外に製品を出荷しております。全国に同様の魚の加工機械メーカーが多数あり、各メーカーともに近海の魚種に特化した技術を持つ企業となっております。肉類の食べ方が全国共通であるのに対し、魚には地域による魚種の違いがあり、食べ方や加工の仕方といった食文化の違いが顕著なところから地場産地の魚種に必要な加工技術に特化していることが強みとなります。

また当社ではセットメーカーとしてオリジナル製品を独自の規格で作っており、設計の人材も多く在籍しています。事業内容として自社企画製品が7割、他3割程度はオーダーメイド製品の作成となっております。開発段階からお客様と向き合い痒いところに手が届く機械作りができるのも当社の特徴です。

漁業全般に不漁が続く中、お客様も独自の商品を作らなければ売れない時代です。パッケージ商品が出来る加工の一步先をゆく商品づくりを目指すお客様が多く、一品一様の開発製品へのニーズが高まる中、完全オーダーメイドに対応できる数少ないメーカーです。

アピールポイント

1 地元函館を代表するイカ加工機器は当社創業以来の主力製品です
イカ引裂機(生産用)

裂きイカ生産には欠かせない一台としてダルマおよびスルメなどに対応し連続して均一な裂きイカを生産します。仕上がり製品は毛羽立ちが良くボリューム感抜群です。工場生産用の4連型、2連型と実演販売用の2連型をご用意しております。



2 アクアクッカーの技術で献立が変わります
アクアクッカー

アクアクッカーは、過熱水蒸気と霧状の微細水滴による加熱調理機器です。食品にスピーディーに熱を伝え「効率的な加熱」、「酸化防止効果」といった過熱水蒸気の特性に加え、アクアガスの更に高い熱伝達特性によって短時間で食材表面の温度を上昇させることができます。「調理時間の短縮」、「水分制御による高品質の加熱調理加工が可能」、「高い衛生的安全性」といった高度な調理特性を併せ持つ調理機器です。





会社概要

社名/タカノ株式会社
所在地/[本社]〒399-4301 長野県上伊那郡宮田村137
☎0265-85-3150 FAX: 0265-85-4734
[函館事業所]〒042-0958 函館市鈴蘭丘町3-88
☎0138-31-9313 FAX: 0138-31-9314

e-mail / takekoshi@takano-net.co.jp
URL / https://www.takano-net.co.jp/
代表者名/代表取締役社長 鷹野 準
設立年月日/ 1953年7月18日
従業員数/ 516人(契約社員・派遣社員を除く)
資本金/ 20億1,590万円

主要製品・サービス/ ・コクヨブランドオフィスチェア
・FPD 検査装置・Web 検査装置・半導体検査

主要取引先/ 富士フイルム株式会社、トヨタ自動車株式会社、本田技研工業株式会社、パナソニック株式会社 他
関連会社/ タカノ機械株式会社、株式会社ニッコー、台湾鷹野股份有限公司、上海鷹野商貿有限公司、香港鷹野国際有限公司

すべての装置はカスタマイズ生産。ヒアリングとその情報分析、お客様とのコミュニケーションから装置は生まれます

当社は、ばねの製造業として創業し、オフィスチェア・エクステリア製品を開発、そして、先進のエレクトロニクス関連事業、さらには今後需要の拡大が見込まれる福祉・医療機器関連事業へ参入するなど、常に新しい製品の開発に積極的にチャレンジする企業です。

函館事業所では、特に「画像処理」を得意としており、主にフィルム状で生産されている製品を対象として、外観検査装置を製造しております。現在こうしたフィルムで生産されている製品はディスプレイやバッテリーなど多岐にわたっており、検査機器メーカーとしては独自のカメラや処理機までを自社開発品として持つことで汎用の機械では対応できないお客様のニーズに応えられるメリットがあります。特に函館事業所では電気・メカ・ソフトのエンジニアが全て揃っており、システムとしてトータルでの提案が可能であることが強みです。

アピールポイント

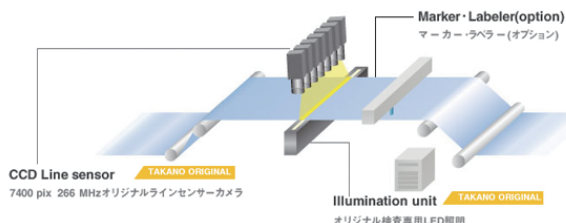
1 独自アルゴリズムの画像処理で、立体物の表面欠陥を自動で検出 FPD - 高精細外観検査装置

身の周りの表示ディスプレイに使われる各種フラットパネル。その製造工程での品質向上に役立つ検査・測定装置の開発・製造を行っております。本装置はLCDをはじめ、OLEDやタッチパネル基板などの微細パターンの検査が可能です。高分解能レンズを備えたラインセンサーカメラと最適な光学系の組合せで取り込まれた画像データは、弊社独自の画像処理装置により高速処理され、リアルタイムに基板の状態を把握することが可能です。



2 単独装置のみならず、既存ラインへの取り付けもサポート フィルム外観検査装置

ラインセンサーを用いた光学式の検査装置です。高性能カメラを生かした高速検査でこれから厳しさを増す品質管理に最適です。エレクトロニクス分野、包装分野、エネルギー分野など様々な業界で実績があり、携帯電話・TV・太陽電池などの生産に貢献しています。





会社概要

社名/日新電子工業株式会社
所在地/[本社]〒101-0032 東京都千代田区岩本町
2-1-18 フォロ・エム 8F
☎03-5833-1080 FAX:03-5833-1081
[函館工場]〒041-0834 函館市東山町 167-141
☎0138-53-6966 FAX:0138-53-6981
e-mail / t.nakashima@nissin-elc.co.jp
URL / http://www.nissin-elc.co.jp/
代表者名/代表取締役社長 野田 幸平
設立年月日/ 1944年4月6日
従業員数/ 164人
(うち、正社員 145人(うち、函館事業所 12人))
資本金/ 3000万円
主要製品・サービス/ 金属検出機・検針機・ウェイトチェッカー・X線異物検査装置・ピンホールチェッカ・光学式検査装置
主要取引先/ 食品製造業、飲料・たばこ・飼料製造業、繊維工業、パルプ・紙・紙加工品製造業、化学工業、プラスチック・ゴム・ガラス・セメント製造業、鉄鋼業、農業、電気業、廃棄物処理業
関連会社/[グループ会社] 株式会社イシダ

フードディフェンスを実現するための品質管理機器開発により、 社会とお客様の安心・安全を守る企業として事業展開を進めます。

当社は、食品業界を中心とした異物検査装置のメーカーです。金属、石、ガラス、樹脂などの異物混入検出、ピンホールやシール不良検出から、破砕機等の設備機械の破損防止など多種多様なニーズに対応したオーダーメイドが可能です。60年以上の実績に基づく現場のノウハウの蓄積がありますので、工場内のスペースに制約があったり、稼働中のベルトコンベアの幅に合わせるなど、お客様の要望にきめ細かく対応し、企画、設計・開発、生産、販売、メンテナンスをワンストップで、スピーディーかつ安定して提供できます。

函館工場ではX線検査機(画像系)を担当しておりますが、お客様サイドでは、より精度の高いものを常に希望されていて、当社はそれに応えようと、更なる技術の向上を目指すといった循環があります。そのような中で画像系検査がこれからますます進化していく可能性はより高いものと考えております。

アピールポイント

1 インフォメーション機能以外にも活用が広がる X線異物検査装置

本体幅800mmの業界初で最小クラスのX線異物検査装置と金属検出機を一体型にしたコンパクト設計で狭いスペースへの設置可能。検出原理の異なるX線異物検査装置と金属検出機の特長を相互補完し1台で高感度総合異物検出を実現します。X線の画像検査機能で異物検査のみならず種々の選別機能も可能です。さらに情報管理を一元化し、スムーズなメンテナンス対応が可能となっております。

金属検出機一体型 NX3 シリーズMタイプ



2 最新技術を現場感覚に落とし込む 画像検査装置

インライン向けハイパースペクトルカメラを、世界で初めて検査装置として発売いたしました。今までの検査装置では、見えないもの・わからないモノをハイパースペクトルカメラにより可視化し自動判定を実現しました。

NIIS シリーズ ハイパー スペクトルカメラ搭載機





会社概要

社名/株式会社 函館スチールセンター
 所在地/〒040-8605 函館市弁天町 20-3
 (函館どつく構内)
 ☎0138-22-5555 FAX:0138-84-6642
 URL/ <http://www.hakodate-sc.co.jp/>
 代表者名/代表取締役社長 村上 真二
 設立年月日/ 2009年5月20日
 従業員数/ 13人
 資本金/ 5000万円
 主要製品・サービス/
 ・鋼材のショットブラスト・プライマー加工業務
 ・鋼材の荷役(水切、払出)、仕分、保管業務
 ・その他加工業務
 関連会社/株式会社ニホンケミカル、株式会社メタルワン

東北・北海道内初の金属表面処理自動ラインで薄物材から幅広材まで高品質のショットブラスト加工・プライマー加工ラインを実現。

当社は、ショットブラスト業界最大手のニホンケミカル(本社:広島県)とメタルワン(本社:東京都)の合弁会社として、2009年函館に設立した造船会社向け中心の金属表面処理専門企業です。このような業態の会社は北海道・東北エリアには全くありませんでしたので、北海道・東北のお客様から発注を受けた際には、浦安の工場から供給しておりました。函館に拠点を構えた現在では、造船メーカーである函館どつく構内に工場を構えることにより、鉄鋼メーカーからの鋼材運搬船が直岸できる岸壁を持つ強みを生かし、主要顧客である函館どつく様をはじめ、北海道・東北のお客様への物流効率化によるコストダウン、鋼材の下地処理塗装の品質向上に寄与しております。また、当社ではお客様からいただいた造船・橋梁などの図面を基に、ロボットにより野書・切断し、お客様は部品を組み立てるだけの状態での納品を可能とするシステムを構築しており、こうしたシステムは全国でも少なく、当社の強みであると考えております。さらに、当社では工場内を高速通信ネットワーク化したリアルタイム生産管理システムを、全国に先駆けて導入しました。これにより完全なトレーサビリティが可能となり、誤出荷を防止していることも当社の強みとなっております。

アピールポイント

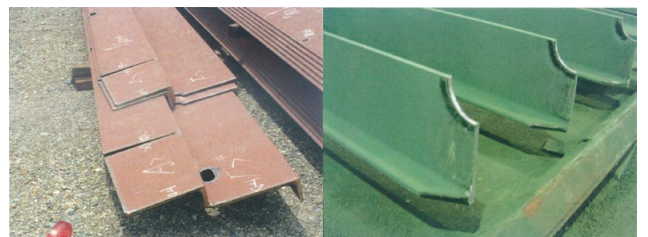
1 塗装が長持ちする金属表面処理 ショットブラスト加工

金属表面に、サビや塵埃・油脂等が付着したまま塗装しても密着性や塗膜の耐久性を得ることはできません。高品質な表面加工が必要になります。「ショットブラスト加工」は橋梁、造船、電力プラント、LNGタンク、海洋構造物、美観を重視した建物など、長期に渡って塗膜による鋼材の保護が必要となるところで使用されています。



2 組み立てるだけの状態で納品 ロボット野書・切断

当社では客先(造船・橋梁)の図面支給していただいたものを基にロボットにより野書・切断し部品としてお客様の元に届けます。お客様は組み立てるだけの状態で納品します。こうしたシステムは全国でも少なく当社の強みであると思えます。





会社概要

社名／松江エンジニアリング株式会社
 所在地／〒041-1133 七飯町中島 1-20
 ☎0138-65-6430 FAX:0138-65-0662
 e-mail / kojima@matsue.ecnet.jp
 代表者名／代表取締役社長 犬塚 富雄
 設立年月日／1983年 10月 18日
 従業員数／25人(正社員 22人 函館事業所 15人)
 資本金／1,000万円
 主要製品・サービス／
 ・樹脂型の部品加工
 ・プレス型ダイス、パンチ製作
 ・ダイカスト型部品加工
 主要取引先／松江鉄工所、トヨタ自動車北海道、
 アイシン北海道、その他大手メーカー
 関連会社／松江鉄工所

金属加工を手がけ難削材料の加工や高精度な三次元形状加工の 金型製造でモノづくりの発展を支えます

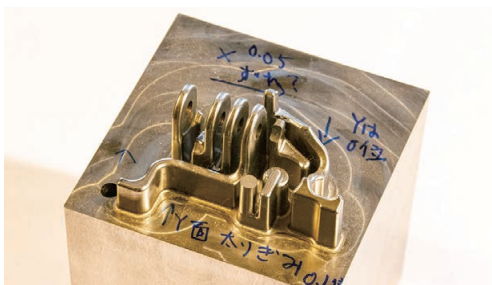
当社は、自動車産業が集積する愛知県で長年にわたり、金型作りを続ける松江鉄工所から独立分社化した、自動車部品用金型の精密加工を得意とするメーカーとなります。なかでも放電加工とワイヤー加工が得意分野で、プレス型パンチ製作などを主要業務としております。現在は CAD/CAM の高度化で、依頼先から設計の基本データを渡され、マシニングセンタなどの機械設備が同じであれば加工の技術面で優位性を保つことは大変難しく、違いが出せるのは製造工程についての実績とノウハウとなります。

ですから当社にとっての強みとしては実績の部分で、最終的には生成加工品についての精度の違いとなって現れます。例えば当社が得意とするプレス型パンチでの精度は 1/100mm 程度。紙の厚さが 0.1mm ですから、さらにその 1/10と、透けて見えるレベルの違いです。それでも、こうした違いは、三次元測定器を利用した計測検査では数値の差として現れますので、機械のオペレーティングといえども技術者としての経験が活きる部分となります。さらに当社には設備構成の違う苫小牧工場も稼働しており、互いの設備を補完することで、より広い業務依頼にお応えできる体制を整えています。

アピールポイント

1 複雑な形状の成型物には欠かせない ダイカスト金型部品加工

日本の自動車産業に求められる軽量かつ強度や耐熱性にすぐれ、低コストでの生産が可能な素材であるアルミ製品。ダイカスト金型はそんなアルミ製品の製造に最適な金型となっています。



2 時間も費用も圧縮 樹脂型の部品加工

量産品と同じ材料で射出成形できるため、短期間での試作や小ロット生産のニーズに応えられます。





会社概要

社名/株式会社アサヒ

所在地/[本社] 〒136-0071 東京都江東区亀戸 1-8-5
小林ビル4階

☎03-3683-1561 FAX:03-3683-1549

[函館製造部] 〒041-0801 函館市桔梗町 379-30

☎0138-83-7180 FAX:0138-83-7183

URL/ <http://www.asahi-j.com>

代表者名/代表取締役社長 宮野 学

設立年月日/ 1952年6月27日

従業員数/ 151人(正社員127人(うち、函館事業所4人))

資本金/ 9975万円

主要製品・サービス/ MRI 画像診断装置・X線 CT 断層撮影装置・電位治療器・低周波治療器・IT 機器・公共事業設備・電力・太陽光発電関連機器・ビルシステム関連機器・環境保全機器・食品関連機器・省力省エネ関連設備・半導体製造設備・レーザー加工品

主要取引先/ (株)日立製作所ヘルスケア BU、(株)日立産機システム、A | メカテック(株)、ココロカ(株)、東北電機製造(株)、極東サービス(株)、小池酸素工業(株)、テスコ(株)、(株)キンセイ産業、エス・ケー・イー(株)、三和機材(株)、(株)ライト、日鐵住金溶接工業(株)、福井電機(株)、千代田 商事(株)、三国商事(株)、(株)メデック、(株)朝日工業社、ビアメカニクス(株)

その他/ 函館以外に千葉県(2拠点)・タイバンコクに製造工場を構えています。

設計から製作、販売までのすべての過程で 「より高い技術で、より良い品質を、 より安い価格で、より正確な納期で」製品を提供します。

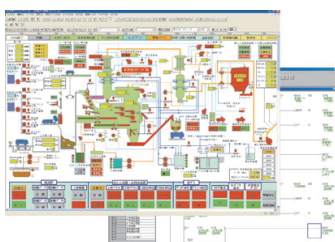
当社は、お客様が望む電気に関する「こんな事できないかな」というご相談をスピーディーに具現化でき、設計から製作、場合によっては販売までのすべての過程に一貫体制での対応が可能ところが強みです。設計部門はシステム設計、回路・筐体設計、専用のソフト開発までこだわりの開発を可能にしており、製造部門では、操作性・安全性に優れたシステム制御盤、最先端技術が次々と導入されるCT・MR・XR等の医療用制御機器の分野をはじめ、各種プリント基板の部品実装を試作品から量産品まで幅広く対応いたします。

函館事業所では、お客様のニーズに合わせたもの作りとして「より高い技術で、より良い品質を、より安い価格で、より正確な納期で」製品を提供しており、現在9人体制で産業機器の制御盤などの生産を行っております。

アピールポイント

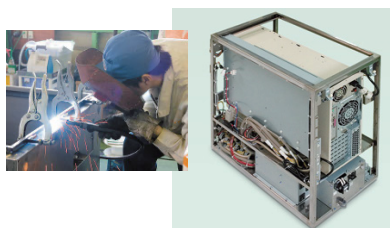
1 安全で操作性が良い、シンプルな製品を設計・開発いたします。 システム設計

エンジニアがお客様と仕様の打ち合わせを行い、最適なシステム設計、制御回路への展開、シーケンサ・タッチパネルソフトの作成とハードからソフトまでシステム全体を設計し試作、量産までを一貫して担当します。



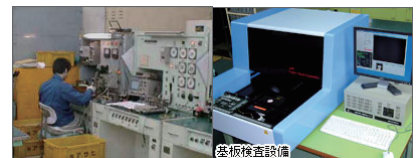
2 信頼していただける製品を心をこめて製作しております 製品造り

お客様の仕様に合わせた製品を希望納期に対応できる生産システムを構築し、効率の良い一貫体制で生産しております。お客様の立場での物作り 外観・操作性・安全性にこだわった製品をお届けします。



3 社外不良「0件」を目指し細部まで厳しい検査を行っております。 品質保証

設計発行の製作仕様書と品証のチェックリストに基づき安全・取り扱いしやすい製品をお客様の立場で検査いたします。ソフトデバックおよび動作確認は、外部模擬装置の信号により運転確認を行いますので立会い時、お客様が直かにご確認でき、検査結果より試験成績書を作成し発行致します。



株式会社 セコニック電子

セコニック電子



会社概要

社名/株式会社セコニック

所在地/[本社]〒178-0061 東京都練馬区大泉学園町7-24-14

☎03-3978-2325 FAX:03-3989-2353

[函館事業所]〒042-0958 函館市鈴蘭丘町3-91

☎0138-32-3434 FAX:0138-32-3500

e-mail / hisao.wakui@sekonic.co.jp

URL / <http://www.h-sekonic.co.jp/>

代表者名/代表取締役社長 山田 一寛

設立年月日/ 1986年2月1日

従業員数/ 156人(うち、正社員134人(うち、函館事業所11人))

資本金/ 14050万円

主要製品・サービス/[函館事業所] 無機EL素子(エレクトロミネッセンス)[福島事業所] ハーネス CCD 監視カメラ

主要取引先/[函館事業所] 株式会社セコニック、シチズンTIC株式会社、日昌株式会社、日立オートモティブシステムズ株式会社、大阪布谷精機株式会社 [福島事業所] 株式会社セコニック、白河オリンパス株式会社、株式会社ニコン、株式会社デュプロ、株式会社タムロン、オリンパス株式会社

関連会社/[親会社] 株式会社セコニック(東京証券取引所第2部上場)[他事業所] 福島事業所(福島県南会津郡)

世界に先駆けてELを実用化した EL専門メーカーとして発光物の薄型・軽量化を実現します。

当社は無機ELを世界に先駆けて量産化して34年となる専門メーカーです。当社の無機ELは、自社製の発光塗料や通電塗料と絶縁体となる塗料を重ねて1枚のシートに印刷しており、発光や電極、絶縁の役割をもつ面が層となることで機能するものです。こうしたフィルム状の電子部品を制作する高い技術を持つことで、自動車関連や通信機器分野で広く採用されております。

函館事業所は、無機ELについて、設計・開発から量産まで一貫して行える体制が整っており、お客様のニーズにお応えできる実績とノウハウを持っていることが強みとなっております。

各種塗料関係では、自社内でブレンドして塗料化することで、お客様のニーズに合わせた様々な調合が可能です。また、調合の段階からスクリーン印刷、乾燥までを一貫して行う設備を備えているため、量産に対応できるほか、印刷後の形状加工設備もありますので試作段階から最終的なイメージを想定した取り組みが可能です。

アピールポイント

1 交通標識をはじめ公共施設のピクトグラムなどに 屋外表示用EL

セコニックのELは、省電力で耐久性に優れ、視認性の高い面発光という特徴があり、厚さ0.1mm～の極薄素材は特別な掲示スペースを必要としないため屋内外の夜間の看板照明として場所を選ばず活用いただけます。



2 いままでにないインテリア照明 ブラインド型間接照明

間接照明とインテリアを融合したセコニックならではのご提案です。セコニックのELは目に優しい面発光が特徴です。たとえば、光の差し込まない窓の無いお部屋のインテリアとして、昼間はブラインド。そして夜は、照明としてご使用いただくことで、面発光の柔らかい光で空間を演出いたします。





会社概要

社名／有限会社 澤田米穀店
 所在地／〒049-0162 北斗市中央 2-3-1
 ☎0138-73-2210 FAX:0138-73-2210
 e-mail / hokuto@sawada-gohan.com
 URL / http://www.sawada-gohan.com
 代表者名／澤田 直樹
 設立年月日／1915年 創業
 1966年 有限会社澤田米穀店として登記
 従業員数／5名
 (お米マイスター2名、お米アドバイザー1名)
 資本金／500万円
 主要製品・サービス／・米穀類(精米・製粉)・米菓製造
 ・プロパンガス販売・灯油配送
 ・設備工事・燃料機器販売

北海道の水田はじまりのまぢで顔の見える生産者から、 顔の見える精米者、販売者へ。おいさを全国へお届けしています。

当店で扱う「特別栽培米」は農家さんが経験で培った、美味しいお米の作り方を実践した上で、農薬・化学肥料の使用を半分以下に抑えて育てて頂く。こうした新しい取り組みを農家さんに理解を求め、5年がかりでやっと販売にこぎつけました。当店では、同じ「ふっくりんこ」でも地域や生産者の違いで三種類取り扱っており、お客様には〇〇さんのところの「ふっくりんこ」が美味しいわという食べ比べを楽しんでいただき品種ばかりでなく生産者のファンになる流れを作っています。そうした思いを生産者の方にフィードバックして生産者の方のやり甲斐につなげ「お米」を通した「思い」を伝えることが、わたしたちの役割だと捉えています。

身近すぎる「お米」は現在、銘柄だけで選ぶものとして疑問さえ持たずに買われている方が多く、野菜はオーガニックを意識してもお米は意識していな方が圧倒的です。毎日食べるものだからこそ、もっと「お米」に興味を持ち、銘柄にも生産者や地域による違いがあることを当店を訪れることで気付いていただけるよう心がけております。

また最近が良いお米は小さなお子様にとっても安全で安心して食べさせらるものと「ポン菓子」を製造・販売しており北斗市の特別栽培米の付加価値を高める作業に取り組んでおります。

アピールポイント

1 つくる人たちが、直に仕入れています。 特別栽培米

北海道水田発祥の地「北斗市」のお米を中心に、生産者指定の思い入れのあるお米を取り揃えております。玄米から分づき米にも対応させて頂きますので、お気軽にご相談ください。北斗市・函館市・七飯町内は、5kgより配達もさせて頂きます。



2 健康なお米から作る乳幼児向け安心米菓 白米ポン菓子シリーズ

北海道の道南を代表する品種「ふっくりんこ」特別栽培米を使用して食べやすい円盤状にしたポン菓子チップスです。塩や砂糖など添加物は一切使用しておりませんのでアレルギーなどにも対応したグルテンフリー商品です。





会社概要

社名/有限会社 末廣軒
 所在地/〒049-0162 北斗市中央 2-1-4
 ☎0138-73-3122 FAX:0138-73-4013
 e-mail / suehirokenjoli@smail.plala.or.jp
 URL / https://hokuto-jolicreer.com
 代表者名/代表取締役 佐々木 博史
 設立年月日/ 1978 年 06 月
 従業員数/ 31 人(うち、正社員 19 人)
 資本金/ 300 万円
 主要製品・サービス/ 純生ロールケーキ・もちもちシュー・もちもちエクレア・チーズスフレ・モナスク 等
 主要取引先/[卸] (株)ナシオ、三菱食品(株)、(株)日本アグセス、国分(株)、伊藤忠商事(株) など
 [百貨店] 高島屋、三越伊勢丹、東武、そごう西武、山形屋 など

先代の「のれん」を伝えつつ、市場の次を考えた事業展開 地元産の味覚にこだわる商品開発で地元のブランド価値創出を。

当社は昔から手仕事で商品作りをしており多数の菓子職人がおります。そのため新商品開発や、量産化への対応スピードの早さが特徴です。函館地域では他の道内地域に比べ昔から継続している菓子製造業社が多く、若い後継者も居ることから「函館スイーツ推進協議会」という団体を組織しており、新たなスイーツの開発に積極的に取り組んでおります。異国情緒が特徴の観光都市函館とスイーツはイメージとしても相性が良く、函館周辺が観光に力を入れる中でスイーツを新たな名産品の柱として位置付けられるほどの広がりを持たせられたのも、こうした状況によるものと捉えています。

新商品の入れ替わりの激しい洋菓子の業界において、今後も機械化による生産効率よりも、手作りの、きめ細やかな小ロット対応を軸に事業を進め、OEM 生産や持ち込み企画品への対応といった、開発スピードを要求される分野に強みを持ちながら、自社新商品の開発とともに、限定販売商品といった分野を開拓して事業継続を図ります。

アピールポイント

1 日本の伝統菓子「もなか」とドイツ発祥の「ラスク」がドッキング モナスク-観光名所シリーズ

海も国境も越えた新しい味覚が、函館にまつわるさまざまな「形」をモチーフとして誕生しました。もなかのパリパリ感と、ラスクのサクサク感が同時に楽しめる、末廣軒ジョリクレールの自信作。



2 北海道北斗市産のお米『ふっくらりんご』使用 もちもちエクレア

“もちもち”と“パリパリ”の新食感。北海道北斗市産のお米『ふっくらりんご』の米粉を使ったもちもち食感に北海道産の新鮮なミルクを使った独自製法のカスタードクリームがたっぷり。生地には御当地キャラプーシューほっきーがコーティングされた『チョコレート』が絶妙のパリパリ感。





会社概要

社名/株式会社 天狗堂宝船
 所在地/〒041-1133 七飯町字中島 205-1
 ☎0138-66-3200 FAX:0138-66-3210
 URL/ <https://www.tengudou.co.jp/>
 代表者名/代表取締役社長 千葉 仁
 設立年月日/1984年8月6日
 従業員数/42人(正社員10名)
 資本金/1000万円
 主要製品・サービス/きびだんご、くるみ餅、他餅菓子
 主要取引先/三菱食品(株)、(株)高山、コンフェックス(株)、他食品卸問屋

北海道の昔なつかしい味を大切に、あたらしい味と出会う楽しさを。 自然の原材料にこだわる北海道生まれの和菓子を発信します。

当社の主力製品である「きびだんご」をベースとしたコラボレーション製品開発に力を入れております。函館管内の地元企業さんとのコラボ商品では、例えば「ラッキーピエロ」様や「道南いさりび鉄道」様とのコラボとして当社製品のオリジナルパッケージ版を作り土産物として販売しております。素材感を活かしたものとしては函館美鈴コーヒー様のコーヒー味の餅や、宇治園様の抹茶やほうじ茶の餅菓子があります。さらに金森商船様とのコラボ商品として当社くるみ餅に八雲服部醸造様の味噌を合わせた「味噌くるみ餅」があります。くるみ餅と味噌は非常に相性が良いうに、味噌はその土地特有の味わいを持つので地域性も出せる差別化のできる商品となりました。大手メーカーでは出来ない小ロットや分割納品など、小回りの利く対応で地元色の強い商品開発を行っています。

また当社は地元道南や北海道の素材を活かした商品開発として七飯町の林檎であったりネギなどの農産物素材を前面に出した商品で従来の餅菓子だけではない事業のバリエーション展開を進めておりまして今後、数ある北海道を代表するお土産の中で、函館土産として欠かせない商品の創造を目指し開発を続けております。

食品

アピールポイント

1 地域ブランドとのコラボレーションで話題作りと差別化を コラボレーション製品開発

当社の方から企画提案として、商品の仕上がりイメージを用意させていただいております。一社単独で販売する新商品に比べ企業双方の強みを持ち寄ることで、味の差別化だけでなく話題性といった地域外へと発信する力になると考えます。



2 お客様企業の「海外展開」をさまざまなサービスで支援します 地元素材を活かす商品開発

地元素材を活かした商品として北海道ブランドを意識しておりフルーツ栽培に強みを持つ七飯町の林檎であったり、ネギなどの農産物素材を前面に出した様々な商品開発を進めております。





会社概要

社名／有限会社日新商会
 所在地／〒049-0161 北斗市飯生3丁目2-12
 ☎0138-73-2136 FAX:0138-73-7964
 e-mail／info@karyu-hokki.com
 URL／http://www.karyu-hokki.com
 代表者名／代表取締役社長 新関 隆
 設立年月日／1963年10月16日
 従業員数／11人(正社員5名)
 資本金／300万円
 主要製品・サービス／日通プロパン・ホッキしゅうまい他
 各種しゅうまい製造
 主要取引先／日通商事株式会社・アサリミート・株式会社アキヤマ

冷めても美味しく、タレもしょう油もいらない地元食材の手づくりしゅうまい。手間もコストも度外視した美味しさで、新しい地域特産品づくりを目指します。

当社のしゅうまいは、北海道の海の幸・大地の幸をしゅうまいそのものの中に練り込み、種類の数だけ素材の違いを楽しめる商品です。豚肉との相性を吟味して、味・食感を活かした具材。豚の背脂は使用せず、つなぎの片栗粉を最低限に抑えて、下ごしらえから包むまで、一つひとつ丁寧に手づくりしています。その結果、冷めても美味しく、タレもしょう油もいらないのが最大の特徴になっています。作る数量は限られるものの、具材をトッピングするだけのしゅうまいとは違い、しゅうまい丸ごとで素材が味わえる商品となっています。

当社は現在地で昭和3年に金物屋として創業した後、地域に根ざした燃料店として現在に至ります。「しゅうまい」については平成17年、商店街組合の「食」による街おこし事業の一環として始めた、異業種での参入でした。食べるのも、作るのも大好きで、20年来の趣味としていた「しゅうまい」。美味しく、良いものを追求する気持ちが強く、手間もコストも度外視した本物づくりに徹したことで結果として現在の評価につながったと思っています。

アピールポイント

1 素材の旨味を練り込んだこだわり商品ラインナップ
 地元食材を活かした「しゅうまい」

一つひとつ手包みで仕上げる極上しゅうまいは、素材をトッピングしただけでは味わえない、素材の旨味と食感を大切にしています。冷めても美味しく、タレもしょう油もいらないのが最大の特徴になっています。



2 地場産品に地域融和の願いを込めた新たな特産品
 北斗しゅう米 こめの華

北海道産天然北寄貝を使用し、北海道道南産の「ふっくらんこ米」で包み蒸し上げました。外側はもちもち、中はジューシーな商品です。地元の二町の合併で「北斗市」が誕生し融和の象徴として企画し、農林水産省「地域資源認定商品」と認定されました。





会社概要

社名/株式会社 布目

所在地/[本社] 〒040-0076 函館市浅野町 4-17
☎0138-43-9101 FAX:0138-43-3711

e-mail / nunome@hakodate.or.jp (代表)

URL / http://nunome.hakodate.jp

代表者名/代表取締役社長 石黒 義男

設立年月日/ 1941年 6月 創業
1961年 4月 設立

従業員数/ 98人 (うち、正社員 82人)
函館本社 92人、
札幌 2人、大阪 2人、福岡 2人

資本金/ 7200万円

主要製品・サービス/ ・社長のいか塩辛・本数の子黄金
松前・たこわさび・松前漬・ういくらげ など多種珍味

主要取引先/ 全国の卸売市場、卸問屋、小売店

その他/ 食品安全マネジメントシステム
[FSSC22000]取得工場

価値ある北の幸を、海の資源大国「函館」から わが国の食文化と共鳴するさまざまなおいしさを作りつづけます。

当社は、函館で80年、イカ塩辛を中心に海産珍味を製造する企業です。2013年には「見せる工場」をコンセプトに現工場を建設し、地元小学校を中心に社会科見学の受け入れなどを実施しています。海産物の製造業では年々、人手の確保は厳しくなる一方であり、海産物製造に関わる「臭い・汚い・キツイ」というイメージの解消を目的のひとつとした取り組みです。さらに当社は衛生管理について国際的な食品安全マネジメント認証のFSSC22000を取得しているほか、現工場を総平屋の建物とすることで原料の受け入れから出荷までをワンウェイとなるよう動線を検証し生産管理・衛生管理の徹底と作業効率アップとの両立を果たしております。

こうした衛生管理への取り組みは、社員教育の徹底と取引先様への安心保証として、現在、必要不可欠な取り組みだと考えております。

原料事情が苦しい業界内において、当社は付加価値の高いアップグレードな商品開発に努めておりますが、昔ながらの熟練した人手による加工が支えていると考え、社員への福利厚生面、綺麗な作業環境、社員食堂、休憩室などの充実も図り、生産設備含めたブランド力の強化を進めており、市内の同業態企業の中では、唯一、地域未来牽引企業にも選定されております。

アピールポイント

1 ロングセラー商品を超える真髓を極めた一品 社長のいか塩辛 極

発売以来、皆様のご愛顧を賜り、現在は布目を代表する塩辛として、ロングセラー商品となっております「社長のいか塩辛」今回、さらに塩辛の真髓を“極”めるべく、良質な原料を使い熟練した技で造り上げたました。開封後は新鮮な、いかのハリを味わいいただけます。また、冷蔵庫で十日程度熟成いたしますと、塩辛の風味がさらに増してまいります。



2 新鮮な味覚の街で生まれた、数々の海の味を 食べ切りサイズに盛り合わせ。 箱館十二単

弊社がオススメする12種の味を詰め合わせた豪華な商品です。いかの旨味が特徴の「いか塩辛」や、プチプチはじける数の子が特徴の「味の数の子」、ピリッと辛さの効いた味が思わず後をひく「つばジャン辛」などを組み合わせました。





会社概要

社名/株式会社ワッズ
 所在地/〒041-1354 七飯町字大沼町 840 番地
 ☎0138-67-2227 FAX:0138-67-2552
 URL/ <http://www.wads.cc/>
 代表者名/代表取締役社長 本井 晃一
 設立年月日/ 1995 年 4 月
 従業員数/ 13 名(正社員 7 名)
 資本金/ 5000 万円
 主要製品・サービス/ 夢水気、北海道大地の水、保存水、市町村水、PB ウォーター
 主要取引先/ マザーウォーター (株)、ANA FESTA (株)、(株)JTB 商事、三本珈琲 (株)、道内外各ホテル
 関連会社/ マザーウォーター (株)

おいしい水に恵まれた七飯町から全国の事業所に向けて「オフィスウォーター」をお届けしています。

当社は、昨今の嗜好の変化や社会の年齢構成の変化を受けて水道水よりもミネラルウォーターが一般的に選ばれるという需要にお応えし、大手メーカーの一括製造、一括納品では対応できない小ロットでの分納を希望される小さな店舗や小規模なイベントでも利用可能な製造体制を整えているのが強みとなっております。

また当社のミネラルウォーターは味わいの違いにこだわり、非加熱製造を採用しておりますが中小メーカーでは少ない製造方法です。さらに水質は pH8.2、弱アルカリ性で硬度 26.4 と軟水で、柔らかく飲みやすいのが特徴です。

七飯町は水が美味しい地域として定評があり、七飯町になる横津岳周辺ではいくつか井戸が掘られ使用している食品工場も多いと聞き及んでおります。ワッズの水は先代社長(故人)が飲料用に掘った井戸水を検査に出した際に、飲用に適した良質な水であると専門家からお墨付きを頂いて商品化することになった経緯がございます。

株式会社プロイハウス大沼様ではワッズの原水を使用し、地ビールの「大沼ビール」を製造しています。また食品や化粧品に利用されたり、中には「洗顔」に使用しているなど「飲料」だけでなく「原料」としても広く利用されております。

アピールポイント

1 限定イベントなどオリジナルラベルでの小ロット製造が可能です ミネラルウォーターの小ロットPB

例えば 500ml のミネラルウォーターをデジタル印刷ラベル 500 枚、480 本 20 ケース分からの小ロット PB に対応可能な体制を整えています。



2 体に優しいアルカリイオン水 オリジナルアルカリイオン水「夢水気」

原水は工場裏手の井戸より自噴しています。(毎分 200L)
 豊富な水源から湧き出た水、「夢水気」は沈殿ろ過方式を採用し非加熱フレッシュパックで製造しております。
 水の美味しさに気付くと、水を飲むことが楽しくなります。そして水が飲みたくなります。せっかく飲むのなら安心・安全な水を。





会社概要

社名／宏輝株式会社
 所在地／[本社] 〒102-0075 東京都千代田区三番町 2 三番町K Sビル1F
 ☎03-3263-2081 FAX:03-3263-3441
 [函館事業所] 〒040-0052 函館市大町 13-1
 函館市臨海研究所 2F
 ☎090-8742-5084
 e-mail / umetsu@cokey.co.jp
 URL / http://www.cokey.co.jp/
 代表者名／代表取締役社長 吉田 直正
 設立年月日／1953年5月
 従業員数／70人(うち、函館事業所5人)
 資本金／1000万円
 主要製品・サービス／・甘草由来医薬品原料の製造販売、および医薬品以外の甘草関連製品の販売
 ・医薬品原料の輸入販売および医薬品の輸出
 ・化粧品原料の販売
 主要取引先／大手製薬メーカー各社、大手化粧品メーカー各社
 関連会社／宏輝システムズ

日本人にとって身近な海藻を国内市場を足がかりとして海外市場へ世界的に求められる有力な天然素材として海藻成分研究とビジネスをつなぎます。

当社は、創業以来60年、一貫して甘草からグリチルリチンを製造しており、医薬用グリチルリチン酸モノアンモニウムにおいて、世界最大の出荷実績を誇るメーカーです。また、ジェネリック医薬品メーカーへのAPI(原薬)を販売する医薬品事業や植物性由来の原料を、化粧品原料、医薬部外原料として製造販売する化粧品事業も行っています。当社の生産装置は全て自社設計のオーダーメイドで関連会社の宏輝システムズが担っております。

函館進出の決め手は、未利用で競合他社の少ない「海藻」の機能性に着目したことをきっかけに、海藻の代表格である昆布の国内最大の産地であり、北海道大学を始めとする海藻に関する研究機関が多数集積してことに加え、市からの熱心な誘致、手厚いサポートを受けたことです。今後は、当社がこれまで医薬品原料の製造で培った技術ノウハウを活かした高品質な製品の製造により、地域資源の高付加価値化を実現し、函館地域とともに発展して参りたいと考えております。

アピールポイント

1 海藻成分 健康食品や化粧品などの用途開拓

函館近海に生息する様々な海藻に含まれる豊富な機能性成分を研究分析し、その特徴に合わせて高純度で取り出し、健康食品や化粧品として用途開発を目指します。



2 甘草 世界シェア3割

体の抵抗力を高めるほか、さまざまな薬効で知られ、漢方薬の70パーセントに含まれるポピュラーな生薬で、当社は、産地の開拓、製造、品質管理まで、一貫した生産体制のもとに優れた甘草抽出物の安定的な供給に取り組んでいます。



ソワレインターナショナル



会社概要

社名/有限会社ソワレインターナショナル
 所在地/[本社]〒666-0016 兵庫県川西市萩原台西 3丁目 272
 ☎072-764-7840 FAX:072-758-7900
 [北海道支社]〒040-0052 函館市大町 13-1 函館市臨海研究所
 ☎0120-947-669
 e-mail / info@soware.jp
 URL / https://soware.jp/
 代表者名/代表取締役 澁谷 頼央
 設立年月日/ 1991年 8月
 従業員数/アルバイト・契約社員等を含む
 全従業員数 15名(正社員 12名)
 資本金/ 1000万円
 主要製品・サービス/・美容液「タラソ・セラム」・美容ドリンク「HSCコラーゲンプレミアム」・ガゴメ配合化粧品「IPSTクリーム」
 OEMを受託しております。
 主要取引先/リゾートトラスト株式会社、株式会社アリミノ、科研ファルマ株式会社、株式会社大丸松坂屋、ミリオン株式会社、関西テレビ(株)、株式会社スクロール、全国理美容卸問屋、エステ関連会社、美容外科、皮膚科、スポーツ・スパ関連会社
 関連会社/株式会社 HSC COLLAGEN、株式会社ソワレ総合美容商社

栄養を補う。から、みずから創り出す時代へ お客様の悩みから生み出される高品質な製品で感動を届けます。

当社は、プロが愛用する化粧品、健康食品の製造メーカーです。健康食品には機能性食品がありますが、化粧品に機能性化粧品というものはありません。そこで弊社では既存製品の塗って補う化粧品ではなく、塗ることでコラーゲンやヒアルロン酸の再生を促進する化粧品の製造に取り組んでまいりました。そんな中、機能性成分としてのアンチエイジング効果があるフコイダンに着目し、理想の素材を求めて全国各地を回った結果、函館の「ガゴメコンブ」にたどり着きました。

函館では、北海道大学水産学部様から研究のサポートを受け、天然よりもフコイダンが多く含まれる「北大ガゴメ」を使用した化粧品を開発し、製品化することができました。現在出来上がった商品は北海道大学の構内でも販売されており、老若男女問わず使える化粧水として大変喜ばれており、今後も「北大ガゴメ」を使用した数々の製品を作り出す計画です。

また、地域の商店の方で自分のブランドの化粧品(PB)を作りたいという夢を100本から叶えさせて頂いております。もし、少しでもお役に立てるなら、このお仕事は、ずっと続けたいと思っております。

アピールポイント

1 北海道大学開発のブランド昆布 北大ガゴメ®

北海道大学が長年の研究により開発した、海洋栽培技術(北大洋上栽培)で育てたガゴメ昆布で、天然ものに比べフコイダン含有量は2倍となり、栽培期間は約6ヶ月間に短縮されたことで、環境の影響を受けにくい安定的な栽培が可能になっています。



2 キレイを創造したい女性にふさわしい最高峰の潤い化粧品シリーズ 北海道美女物語シリーズ

アンチエイジング効果をもつ「フコイダン」を豊富に含んだ、北大ガゴメを使い、海藻独特のヌメリのある高機能エキスで、お肌に潤いを与え、弾力に富んだモチモチのお肌へと導く機能性化粧品シリーズです。





会社概要

社名/ナカ電子株式会社

所在地/[本社]〒203-0042 東京都東久留米市八幡町 1-1-28
☎042-474-6543 FAX:042-470-8231

[函館開発センター]〒041-0801 函館市桔梗町 379-32
☎080-3438-5348 FAX:042-470-8231

e-mail / shunichi-d-nakajima@nakadenshi.co.jp

URL / http://www.nakadenshi.co.jp

代表者名/代表取締役社長 中嶋 俊一

設立年月日/1973年12月13日

従業員数/7人(うち、正社員1人)

資本金/3000万円

主要製品・サービス/家電の消耗品(フィルター)・建築塗装の部品(壁穴用キャップ)・工作機械の部品 観光地の土産品(企画・設計・製造)・電話の便利用品・店舗展示用の販促什器

主要取引先/朝日電器(株)・(株)いちごや・(株)正和・(株)スカイニー・(株)ミヨシ・函館山ロープウェイ(株)ほか

製品企画・電子回路開発・外装(樹脂成形品)設計から製品納入迄 短納期・小ロットでの一貫生産が可能です。OEMもお任せください

当社は、電子製品メーカーとしての企画・製造業務の経験と技術を活かし、成形品の生産から電子部品のアセンブリーをご提案しております。また、プラスチック射出成形品についても設計・成型・加工までを行っており、各種製造・加工までを一貫して社内スタッフで対応できるとともに、100tの横型射出成型機3台、75tを1台、52tの縦型成型機を1台有しておりますので短納期、小ロットの受注に対応可能となっております。

函館開発センターでは新規事業として取り組んでいる土産品について、これまでの技術を活かした商品の企画から設計・製造・加工のほかステンレス加工を手がける中国企業と提携して、自社の加工技術を活用したステンレス製の指輪などアクセサリの企画製造も行っております。これからも、国際観光都市であるここ函館の地で、外国人観光客に向けMade in Japanの土産物を提供すべく、新製品の開発に注力して参ります。

アピールポイント

1 リサイクルが容易でコストダウンにも貢献できる 次世代の成形材料にも積極的に取り組んでいます プラスチック製品

当社では、積極的に新素材を取入れ、企画・開発・設計・成型をしており小ロット・短納期に対応致します。ガラス繊維入りPOP、PPなど高品質なプラスチック成形品ならお任せください。大手家電メーカー向け電話機周辺機器のOEM実績があります。



ガラス繊維入りナイロンの成形品

2 国内観光人気スポット函館を拠点として 新たな事業に取り組み続けます 土産品 企画・設計・加工

当社が持つ様々な技術を駆使して新たな Made in Japan 造りを進めています。



物を乗せると光りだす7色のLEDで演出するイルミネーションスタンド。



函館酸素

大陽日酸グループ

函館酸素



会社概要

社名/函館酸素株式会社

所在地/[本社]〒040-0076 函館市浅野町 1-3
☎0138-42-2411 FAX:0138-42-4888

[臨空事業所]〒042-0958 函館市鈴蘭丘町 3-128
☎0138-78-0055 FAX:0138-78-0056

e-mail / info2@hakosan.co.jp

URL / http://www.hakosan.co.jp

代表者名/代表取締役社長 星 朝秋

設立年月日 / 1938年3月29日

従業員数 / 69人

(うち、正社員 58人(うち、函館本社・臨空事業所 46人))

資本金 / 2400万円

主要製品・サービス /

- ・酸素・窒素・アセチレン・LPガス他一般高圧ガス
- ・各種高圧ガス・医療ガス配管工事・その他設備工事
- ・医療用機器の販売、賃貸および修理 他

主要取引先/函館どつく、函館エヌ・デー・ケー、病院等各医療機関 他

関連会社/大陽日酸グループ

行動の基本は「お客様の満足」と「責任・信頼」 地域に密着したきめ細かい対応で、いの一歩に相談される、 地域の基幹企業を目指します。

当社は、渡島檜山地方で唯一、酸素と窒素を製造しているメーカーです。当社の強みの1つとしては戦前の創業以来80年以上地元で実績を積み重ねたことによるお客様からの信頼です。酸素や窒素はどのメーカーも品質に大きな差は無く、製品自体での差別化は難しいのですが、供給力、提案力、保安サービスなどお客様へのサービスによる信頼の積み重ねが競争力につながる事業です。地域に競合する企業もありますが、酸素や窒素の製造プラントを所有しているのは当社だけであり、安定供給という面では圧倒的な強みを持っております。

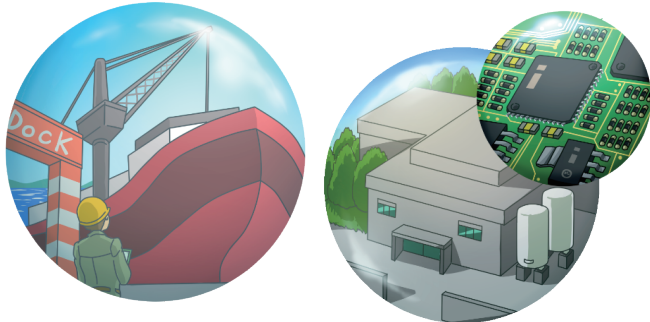
また、当社の成り立ちには、函館を代表する造船会社である函館どつく株式会社が大きく関係しています。造船で鉄を切断する際には大量の酸素が必要であり、造船工場に酸素を製造する会社が必要ということから当社が設立されました。

医療関係でも手術用及び呼吸器患者向けに酸素は必要不可欠なものであり、社会的使命として万全な安定供給に努めております。

アピールポイント

1 様々な用途や納入形態にお応えできるよう、各種高圧ガスを取り扱う 産業ガス

当社は、道南地域において液化酸素・液化窒素製造プラントの他、アルゴン・炭酸ガス等のガス充填設備を所有しており、地域への安定供給を万全のものとしております



2 「大陽日酸メディカル会」の一員として医療用ガスや在宅酸素システムをサポート 医療用ガス / 在宅医療

医療機関やご家庭まで高品質な医療用ガスや医療関連商品・介護福祉用品をお届けし、お客様が安心してお使い頂けるよう地域密着型のきめ細かい対応を行っています。

